

# NCK ALARMLAR / ISO ALARIM

**Kod:2000 NCK-alarmları/ISO alarmları**PLC yaşam belirtisi gözetimi  
PLC, belirtilen zaman aralığında yaşam belirtisi göstermelidir. Göstermezse bir uyarı alarmı verilir.

**Kod:2001 NCK-alarmları/ISO alarmları**PLC çalışmadı  
PLC çalıştırıldıktan sonra, belirtilen süre içinde en az bir tane yaşam belirtisi işareti vermelidir.

**Kod:2100 NCK-alarmları/ISO alarmları**NCK batarya uyarısı eşğine ulaşıldı  
NCK bataryasının düşükgerilim gözlem sistemi, ön-uyarı eşğine ulaşmıştır. Bu eşik, 2.7-2.9 V'dir (bataryanın anma gerilimi, 950 mAh'de 3.0-3.1 V'dir).

**Kod:2101 NCK-alarmları/ISO alarmları**NCK batarya alarmı  
NCK bataryasının düşükgerilim gözetimi (2.4-2.6 V) çalışma periyodu esnasında tepki verdi.

**Kod:2102 NCK-alarmları/ISO alarmları**NCK batarya alarmı  
NCK bataryasının düşükgerilim gözetimi (2.4-2.6 V), sistemin çalıştırılması sırasında düşükgerilim tespit etti.

**Kod:2110 NCK-alarmları/ISO alarmları**NCK sıcaklık uyarı alarmı  
Sıcaklık algılayıcısı, 60 C°'lik (+/- 2.5 C°) tepki eşğine ulaşmıştır.

**Kod:2120 NCK-alarmları/ISO alarmları**NCK fan uyarı alarmı  
Fan, elektronik komütatörlü 26 V DC bir motordan oluşur (anma hızı yaklaşık 8700 rpm). Komütatör sinyali, hız denetimi için kullanılır, tepki hızı: < 7500 rpm.

**Kod:2130 NCK-alarmları/ISO alarmları**5V/24V kodlayıcı ya da 15V D/A çevirici düşükgerilimi  
Kodlayıcı (5V/24V) veya D/A çeviriciye (+/-15 V) ait güç beslemesinde bir arıza meydana geldi.

**Kod:2140 NCK-alarmları/ISO alarmları**Servis anahtarının mevcut konumu, bir sonraki açılışta SRAM'ın silinmesini zorlamaktadır (genel sıfırlama etkin).  
Başlatma anahtarı, şu anda genel sıfırlamaya ayarlı. Yani, bir sonraki modül resetinde modülün SRAM'i silinecektir. Bu işlem sırasında NC veri hafızası silinir.

**Kod:2190 NCK-alarmları/ISO alarmları**Sayısallaştırıcı ile haberleşme için donanım eklenti (plug-in) modülü mevcut değil  
Sayısallaştırma işlevini etkinleştirmek için bir kanala atanmak suretiyle MD \$MN\_ASSIGN\_DIGITIZE\_TO\_CHAN kullanıldı. Bu işlev, sayısallaştırma ünitesiyle haberleşme için bir donanım mod

**Kod:2194 NCK-alarmları/ISO alarmları**Bağlantı eksenini etkin ve \$MN\_MM\_SERVO\_FIFO\_SIZE != 3  
NCU-bağlantısı aracılığıyla en az bir eksen dağıtılmalı ve sonrasında makine verisi \$MN\_MM\_SERVO\_FIFO\_SIZE 3 olmalı. Yalnızca NCU-bağlantı sistemi ile olur.

**Kod:2200 NCK-alarmları/ISO alarmlarıKanal %1, muhtelif kanallarda hızlı delgileme/dişleme (punching/nibbling) yapılamıyor**

Bir kanalda halihazırda etkin durumdayken başka bir kanalda hızlı delgileme veya dişlemeyi etkinleştirme girişiminde bulunulmuş. Hızlı delgileme ve dişleme, aynı anda yalnızca aynı kanalda mümkündür.

**Kod:2900 NCK-alarmları/ISO alarmlarıTekrar başlatma ertelendi**

Bu uyarı alarmı, ertelenmiş bir yeniden başlatmayı belirtir.

Bu alarm, sadece, yeniden başlatma, HMI ve MD 10088 tarafından yürütüldüğünde oluşur. REBOOT\_DELAY\_TIME sıfırdan yüksek bir rakama ayarlı.

<p< p="" style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: 0 auto; font-family: monospace; font-size: 0.8em;"></p></p>

**Kod:3000 NCK-alarmları/ISO alarmlarıAcil durum duruşu**

EMERGENCY STOP istemi, NC/PLC arabiriminde mevcut (V26000000.1). NC hazır değil.

**Kod:3001 NCK-alarmları/ISO alarmlarıDahili acil durum duruşu**

Bu alarm görüntülenmez.

**Kod:4000 NCK-alarmları/ISO alarmlarıKanal %1 makine verisi %2[%3] eksen atamasında boşluk var**

Parametreler:%1 = kanal numarası,%2 = dizgi:: MD kimliği

Makine verisi 20070 AXCONF\_MACHAX\_USED ile kanala yapılan makine eksen ataması, bitişik olmalı. Sistemin çalıştırılmasında (Power-On), boşluklar belirle

**Kod:4002 NCK-alarmları/ISO alarmlarıKanal %1 makine verisi %2[%3], kanalda tanımlanmamış bir eksen atıyor**

Parametreler:

%1 = kanal numarası

%2 = dizgi:: MD kimliği

%3 = dizin: MD dize dizini

Sadece, ka

**Kod:4004 NCK-alarmları/ISO alarmlarıKanal %1 makine verisi %2 eksen %3 defalarca geometrik tasarımlı olarak tanımlanmış**

Parametreler:

%1 = kanal numarası

%2 = dizgi:: MD kimliği

%3 = eksen indisi:

Bir eksen yalnızca bir defa geometrik tasarımlı o

**Kod:4005 NCK-alarmları/ISO alarmlarıKanal %1'deki azami eksen sayısı aşıldı. Sınır %2:**

Parametreler:

%1 = Kanal numarası

%2 = Kanaldaki eksen sayısına dair üst sınır

Makine verisi \$MC\_AXCONF\_MACHAX\_USED, bu kanalda hangi mak

**Kod:4010 NCK-alarmları/ISO alarmlarıMakine verisi %1 [%2]'de geçersiz kimlik kullanıldı**

Parametreler:

%1 = dizgi:: MD kimlik

%2 = dizin: MD dize dizini

Makine eksenlerine isim verilirken, girilecek kimliğe dair aşağıda yer ala

**Kod:4011 NCK-alarmları/ISO alarmlarıKanal %1 makine verisi %2 [%3]'de geçersiz kimlik kullanıldı**

Parametreler:

%1 = kanal numarası

%2 = dizgi:: MD kimliği

%3 = dizin: MD dize dizini

Geometrik ta

**Kod:4012 NCK-alarmları/ISO alarmlarıMakine verisi %1 [%2]'de geçersiz kimlik kullanıldı**

Parametreler:

%1 = dizgi:: MD kimliği

%2 = dizin: MD dize

Seçilen kimlik geçersiz. Aşağıdakiler geçerli kimliklerdir:

- A

**Kod:4020 NCK-alarmları/ISO alarmlarıKimlik %1, makine verisi %2'de birçok defa kullanıldı**

Parametreler:

%1 = dizgi:: Tanımlayıcı

%2 = dizgi:: MD kimliği

Makine eksenlerinin kanala özel tablolarındaki (dizelerindeki) adı belirlemek için, kontrolde zaten m

**Kod:4021 NCK-alarmları/ISO alarmlarıKanal %1 kimlik %2, makine verisi %3'de birçok defa kullanıldı**

Parametreler:

%1 = kanal numarası

%2 = dizgi:: kimlik

%3 = dizgi:: MD kimliği

Geometrik tasarımlı ve kanal eksenlerinin kana

**Kod:4030 NCK-alarmları/ISO alarmlarıKanal %1 eksen kimliği, makine verisi %2[%3]'te kayıp**

Parametreler:

%1 = kanal numarası

%2 = dizgi:: MD kimlik

%3 = dizin: MD dize dizini

Görüntülenen MD için, AXCONF\_MACHAX\_USED v

**Kod:4032 NCK-alarmları/ISO alarmları**Kanal %1, %2'deki ön yüz eksenini için yanlış kimlik

Parametreler:

%1 = kanal numarası

%2 = dizgi:: MD kimliği

MD 20150 GCODE\_RESET\_VALUES veya MD 20100 DIAMETER\_AX\_DEF'deki eksen konfigürasyonuna göre, belirlenir

**Kod:4040 NCK-alarmları/ISO alarmları**Kanal %1 eksen kimliği %2, makine verisi %3 ile tutarlı değil

Parametreler:

%1 = kanal numarası

%2 = dizgi: eksen kimliği

%3 = dizgi: MD kimliği

Görüntülenen MD'deki belirtilmiş eksen

**Kod:4045 NCK-alarmları/ISO alarmları**Kanal %1 , makine verisi %2 ile makine verisi %3 arasında çakışma var

Belirtilen makine verisi %1'i kullanmak, makine verisi %2 ile çakışmaya neden olur. NC hazır değil.

## **CYCLE ALARMLAR**

**Kod:61000 Cycle alarmları**Kanal %1 blok %2 Hiçbir takım ofseti devrede değil

Kaynak (cycle): SLOT1,SLOT2

POCKET3, POCKET4

CYCLE71

CYCLE72

**Kod:61001 Cycle alarmları**Kanal %1 blok %2 Diş hatvesi yanlış tanımlanmış

Kaynak (cycle): CYCLE84

CYCLE840

CYCLE97

CYCLE376T

**Kod:61002 Cycle alarmları**Kanal %1 blok %2 İşleme tipi yanlış tanımlanmış

Kaynak (cycle): SLOT1,SLOT2

POCKET3, POCKET4

CYCLE71

CYCLE72

**Kod:61003 Cycle alarmlarıKanal %1 Blok %2: Cycle da hiçbir ilerleme hızı programlanmamış**

Kaynak (cycle): CYCLE71  
CYCLE72  
CYCLE371T'den CYCLE374T'ye  
CYCLE383T'den

**Kod:61004 Cycle alarmlarıKanal %1 Blok %2: geçersiz geometri eksen konfigürasyonu**

Parametreler:  
%1 = Kanal numarası  
%2 = Blok numarası, etiket  
Geometri-ekseni sırası yanlış. CYCLE328

**Kod:61006 Cycle alarmlarıKanal %1 Blok %2: Takım ucu fazla büyük**

Parametreler:  
%1 = Kanal numarası  
%2 = Blok numarası, etiket  
Takım ucu işleme için fazla büyük. Aşağıdaki cyclelarla başlayan alarm: CYCLE

**Kod:61007 Cycle alarmlarıKanal %1 Blok %2: Takım ucu çok küçük**

Parametreler:  
%1 = Kanal numarası  
%2 = Blok numarası, etiket  
Takım ucu işleme için çok küçük. Aşağıdaki cyclelarla başlayan alarm: CYCLE92,

**Kod:61009 Cycle alarmlarıKanal %1 Blok %2: Etkin takım sayısı = 0**

Kaynak (cycle): CYCLE71  
CYCLE72

**Kod:61010 Cycle alarmlarıKanal %1 Blok %2: Bitirme açıklığı fazla büyük**

Kaynak (cycle): CYCLE71  
CYCLE72

**Kod:61011 Cycle alarmlarıKanal %1 Blok %2: Ölçeğe izin verilmiyor**

Kaynak (cycle): CYCLE72

**Kod:61012 Cycle alarmlarıKanal %1 Blok %2: Farklı ölçek düzlemleri**

Parametreler:  
%1 = Kanal numarası  
%2 = Blok numarası, etiket  
Aşağıdaki cyclelarla başlayan alarm: CYCLE76, CYCLE77.

**Kod:61013 Cycle alarmlarıKanal %1 Blok %2: Temel ayarlar değiştirilmiş, program çalıştırılmıyor**

Parametreler:

%1 = Kanal numarası

%2 = Blok numarası, etiket kanal numarası

Temel ayarlar, çıkarılan programla uyumlu değil. Aşağıdaki cyc

**Kod:61015 Cycle alarmlarıKanal %1 Blok %2: Kontur tanımlanmamış**

Parametreler:

%1 = Kanal numarası

%2 = Blok numarası, etiket kanal numarası

Aşağıdaki cyclelerle başlayan alarm: -.

**Kod:61017 Cycle alarmlarıKanal %1 blok %2 fonksiyon %4 NCK'de mevcut değil**

Parametreler:

%1 = Kanal numarası

%2 = Blok numarası, etiket kanal numarası

**Kod:61018 Cycle alarmlarıKanal %1 blok %2 fonksiyon %4 NCK ile çalıştırılabilir değil**

Parametre:

%1 = Kanal numarası

%2 = Blok numarası, etiket kanal numarası

**Kod:61019 Cycle alarmlarıKanal %1 Blok %2: Parametre %4 yanlış tanımlanmış**

Parametreler:

%1 = Kanal numarası %2 = Blok numarası, etiket kanal numarası Aşağıdaki cyclelerle başlayan alarm: .

**Kod:61020 Cycle alarmlarıKanal %1 blok %2 Aktif TRANSMIT/TRACYL ile işleme mümkün değil**

Parametreler:

%1 = Kanal numarası

%2 = Blok numarası, etiket kanal numarası Aşağıdaki cyclelerle başlayan alarm: .

**Kod:61021 Cycle alarmlarıKanal %1 blok %2 Parametre %4 değeri çok yüksek**

Parametreler:

%1 = Kanal numarası

%2 = Blok numarası, etiket kanal numarası Aşağıdaki cyclelerle başlayan alarm: .

**Kod:61022 Cycle alarmlarıKanal %1 blok %2 Parametre %4 değeri çok düşük**

Parametreler:

%1 = Kanal numarası

%2 = Blok numarası, etiket kanal numarası Aşağıdaki cyclelerle başlayan alarm: .

**Kod:61023 Cycle alarmları**Kanal %1 blok %2 Parametre %4 değeri sıfıra eşit olmalı

Parametreler:

%1 = Kanal numarası

%2 = Blok numarası, etiket kanal numarası Aşağıdaki cyclelerle başlayan alarm:

**Kod:61024 Cycle alarmları**

Parametreler:

%1 = Kanal numarası

%2 = Blok numarası, etiket kanal numarası

Aşağıdaki cyclelerle başlayan alarm: .

**Kod:61025 Cycle alarmları**Kanal %1 blok %2 Takım taşıyıcı pozisyonunu kontrol edin

Parametreler:

%1 = Kanal numarası

%2 = Blok numarası, etiket kanal numarası Aşağıdaki cyclelerle başlayan alarm: .

**Kod:61026 Cycle alarmları**Kanal %1 blok %2 Döngü NC fonksiyon %4 ile çalıştırılmıyor.

Parametreler:

%1 = Kanal numarası

%2 = Blok numarası, etiket kanal numarası

Aşağıdaki cyclelerle başlayan alarm: .

**Kod:61099 Cycle alarmları**Kanal %1 blok %2 Dahili döngü hatası (%4)

%1 = Kanal numarası

%2 = Blok numarası, etiket kanal numarası

Aşağıdaki cyclelerle başlayan alarm: .

**Kod:61101 Cycle alarmları**Kanal %1 blok %2 Referans düzlemi yanlış tanımlanmış

Kaynak (cycle): CYCLE71

CYCLE22

CYCLE81'den CYCLE88'e

CYCLE840

**Kod:61102 Cycle alarmları**Kanal %1 blok %2 Hiçbir işmili yönü programlanmamış

Kaynak (cycle): CYCLE86

CYCLE88

CYCLE840

CYCLE370T'den CYCLE374T, CYCLE376T CYCLE383T'den

**Kod:61103 Cycle alarmları**Kanal %1 blok %2 Deliklerin sayısı sıfır

Kaynak (cycle): HOLES 1

HOLES2

**Kod:61104 Cycle alarmlarıKanal %1 blok %2 Yivlerin kontur ihlali**

Kaynak (cycle): SLOT1

SLOT2

**Kod:61105 Cycle alarmlarıKanal %1 blok %2 Frezenin ucu fazla büyük**

Kaynak (cycle): SLOT1,SLOT2

POCKET3, POCKET4

**Kod:61106 Cycle alarmlarıKanal %1 blok %2 Döngüsel öğelerin sayısı veya aralarındaki mesafe**

Kaynak (cycle): HOLES2

SLOT1,SLOT2

**Kod:61107 Cycle alarmlarıKanal %1 blok %2 İlk delme derinliği yanlış tanımlanmış**

Kaynak (cycle): CYCLE83

**Kod:61108 Cycle alarmlarıKanal %1 Blok %2: \_RAD1 ve\_DP1 parametreleri izin verilebilir değil**

Kaynak (cycle): POCKET3

POCKET4

**Kod:61109 Cycle alarmları**

Kaynak (cycle): POCKET3

POCKET4

**Kod:61110 Cycle alarmlarıKanal %1 Blok %2: Dipteki bitirme payı > derinlik dalması**

Kaynak (cycle): POCKET3

POCKET4

**Kod:61111 Cycle alarmlarıKanal %1 Blok %2: Dalma genişliği > Takım çapı**

Kaynak (cycle): CYCLE71

POCKET3

POCKET4

**Kod:61112 Cycle alarmlarıKanal %1 Blok %2: Takım ucu negatif**

Kaynak (cycle): CYCLE72

**Kod:61113 Cycle alarmlarıKanal %1 Blok %2: \_CRAD parametresi köşe ucu için fazla büyük**

Kaynak (cycle): POCKET3

**Kod:61114 Cycle alarmlarıKanal %1 Blok %2: İşleme yönü G41/G42 yanlış tanımlanmış**

Kaynak (cycle): CYCLE72



**Kod:61115 Cycle alarmlarıKanal %1 Blok %2: Yaklaşım veya çekilme modu (düz / daire / düzlem / boşluk) yanlış tanımlanmış**

Kaynak (cycle): CYCLE72

**Kod:61116 Cycle alarmlarıKanal %1 Blok %2: Yaklaşım veya çekilme yolu = 0**

Kaynak (cycle): CYCLE72

**Kod:61117 Cycle alarmlarıKanal %1 Blok %2: Etkin takım ucu <= 0**

Kaynak (cycle): CYCLE71

POCKET3

POCKET4

**Kod:61118 Cycle alarmlarıKanal %1 Blok %2: Uzunluk veya genişlik = 0**

Kaynak (cycle): CYCLE71

**Kod:61119 Cycle alarmlarıKanal %1 Blok %2: Nominal veya çekirdek çap yanlış programlanmış**

Parametreler:

%1 = Kanal numarası

%2 = Blok numarası, etiket

Nominal veya çekirdek çap yanlış programlanmış. Aşağıdaki cyclelarla başlayan al

**Kod:61120 Cycle alarmlarıKanal %1 Blok %2: Diş tipi içi / dışı tanımlanmamış**

Parametreler:

%1 = Kanal numarası

%2 = Blok numarası, etiket

Diş tipi (iç/dış) tanımlanmamış. Aşağıdaki cyclelarla başlayan alarm: CYCLE70.

**Kod:61121 Cycle alarmlarıKanal %1 Blok %2: Kesici uca karşılık gelen dişlerin sayısı yok**

%1 = Kanal numarası

%2 = Blok numarası, etiket

Kesici kenar başına düşen dişlerin sayısı için hiçbir değer girilmemiş. Aşağıdaki cyclelarla başlayan

**Kod:61122 Cycle alarmlarıKanal %1 Blok %2: Güvenlik mesafesi düzlemde yanlış tanımlanmış**

%1 = Kanal numarası

%2 = Blok numarası, etiket

Güvenlik açıklığı negatif veya sıfır. Buna izin verilmez.

**Kod:61123 Cycle alarmlarıKanal %1 Blok %2: CYCLE72 simüle edilemiyor**

Parametreler:

%1 = Kanal numarası

%2 = Blok numarası, etiket

Aşağıdaki cyclelarla başlayan alarm: CYCLE72

**Kod:61124 Cycle alarmlarıKanal %1 Blok %2: Dalma genişliği programlanmamış**

Kaynak (cycle): CYCLE71

**Kod:61125 Cycle alarmlarıKanal %1 blok %2 Teknoloji seçimi parametresi \_TECHNO yanlış tanımlanmış**

Parametreler:

%1 = Kanal numarası

%2 = Blok numarası, etiket

Aşağıdaki cyclelarla başlayan alarm: CYCLE84, CYCLE840.

**Kod:61126 Cycle alarmlarıKanal %1 blok %2 Diş uzunluğu çok kısa**

%1 = Kanal numarası

%2 = Blok numarası, etiket

**Kod:61127 Cycle alarmlarıKanal %1 blok %2 Kılavuz çekme eksen transformasyon oranı (makine bilgisi) yanlış tanımlı**

%1 = Kanal numarası

%2 = Blok numarası, etiket

**Kod:61128 Cycle alarmlarıKanal %1 blok %2 Salınım veya helix ile girmede girme açısı = 0**

%1 = Kanal numarası

%2 = Blok numarası, etiket

**Kod:61129 Cycle alarmlarıKanal %1 blok %2 Kontur işleme sırasında dikey yaklaşıma ve çekilmeye sadece G40'ta izin verilir**

%1 = Kanal numarası

%2 = Blok numarası, etiket

**Kod:61130 Cycle alarmlarıKanal %1 blok %2 Paralel eksenlerin pozisyonları kompanse edilemez. Üzerinde anlaşılmiş bir iş parçası yok.**

%1 = Kanal numarası

%2 = Blok numarası, etiket

**Kod:61131 Cycle alarmlarıKanal %1 blok %2 \_GEO parametresi yanlış, \_GEO=%4**

%1 = Kanal numarası

%2 = Blok numarası, etiket

**Kod:61132 Cycle alarmlarıKanal %1 blok %2 Paralel eksen parametresi yanlış, ABS/INK paralel eksen parametreleri için değerleri kontrol edin**

%1 = Kanal numarası

%2 = Blok numarası, etiket

**Kod:61133 Cycle alarmlarıKanal %1 blok %2 3'üncü paralel eksen parametresi yanlış, eksen ismini veya GUD \_SCW\_N 'yi kontrol edin**

%1 = Kanal numarası

%2 = Blok numarası, etiket

**Kod:61134 Cycle alarmlarıKanal %1 blok %2 Dönel eksen parametresi yanlış, ABS/INK dönel eksen parametreleri için değerleri kontrol edin**

%1 = Kanal numarası

%2 = Blok numarası, etiket

**Kod:61135 Cycle alarmlarıKanal %1 blok %2 Hedef pozisyonuna yaklaşım için yanlış parametre sırası: %4**

%1 = Kanal numarası

%2 = Blok numarası, etiket

**Kod:61136 Cycle alarmlarıKanal %1 blok %2 GUD \_SCW\_N[] 'de üzerinde anlaşılması bir 3'üncü geometri eksenini yok**

%1 = Kanal numarası

%2 = Blok numarası, etiket

**Kod:61137 Cycle alarmlarıKanal %1 blok %2 SP\_WPFRAME iş parçası referansı sebebiyle, mil üzerinde dönüş ve paralel eksen dönüşleri karşılıklı olarak birbirini dışlıyor**

%1 = Kanal numarası

%2 = Blok numarası, etiket

**Kod:61138 Cycle alarmlarıKanal %1 blok %2 Parametre %4, döngüler içindeki takım kontrolü için yanlış tanımlanmış**

%1 = Kanal numarası

%2 = Blok numarası, etiket

**Kod:61139 Cycle alarmlarıKanal %1 blok %2 Döngülerde takım kontrolü fonksiyonunda hata**

%1 = Kanal numarası

%2 = Blok numarası, etiket

**Kod:61175 Cycle alarmlarıKanal %1 blok %2 \_DF açıklığının açısı çok küçük programlanmış**

%1 = Kanal numarası

%2 = Blok numarası, etiket

**Kod:61176 Cycle alarmlarıKanal %1 blok %2 \_DF metin uzunluğu çok kısa programlanmış**

%1 = Kanal numarası

%2 = Blok numarası, etiket

**Kod:61177 Cycle alarmlarıKanal %1 blok %2 Kutup metin uzunluğu > 360 derece**

%1 = Kanal numarası

%2 = Blok numarası, etiket

**Kod:61178 Cycle alarmlarıKanal %1 blok %2 Kod sayfası mevcut değil**

%1 = Kanal numarası

%2 = Blok numarası, etiket

**Kod:61179 Cycle alarmlarıKanal %1 blok %2 Karakter mevcut değil: %4**

%1 = Kanal numarası

%2 = Blok numarası, etiket

%4 = Karakter sayısı

**Kod:61185 Cycle alarmlarıKanal %1 blok %2 Dönel eksenlerin açI alanları yok veya uzlaşIlmış değil (min > maks.)**

Kanal %1 blok %2 Dönel eksenlerin açI alanları yok veya uzlaşIlmış değil (min > maks.)

**Kod:61187 Cycle alarmlarıKanal %1 blok %2 Blok arama moduna izin verilmiyor - > kontur hesaplı blok aramasını seçin**

%1 = Kanal numarası

%2 = Blok numarası, etiket

**Kod:61191 Cycle alarmlarıKanal %1 blok %2 5 eksen transformasyonu ayarlanmamış**

%1 = Kanal numarası

%2 = Blok numarası, etiket

**Kod:61193 Cycle alarmlarıKanal %1 blok %2 Kompresör seçeneği ayarlanmamış**

%1 = Kanal numarası

%2 = Blok numarası, etiket

**Kod:61194 Cycle alarmlarıKanal %1 blok %2 Spline interpolasyonu ayarlanmamış**

%1 = Kanal numarası

%2 = Blok numarası, etiket

**Kod:61197 Cycle alarmlarıKanal %1 blok %2 JOG'da kendi etrafında dönme yok -> etkin WO G%4 ve temel çerçeveller dönüşler içeriyor**

%1 = Kanal numarası

%2 = Blok numarası, etiket

**Kod:61198 Cycle alarmlarıKanal %1 blok %2 JOG'da kendi etrafında dönme yok -> bazı etkin temel çerçeveller (G500) dönüşler içeriyor**

%1 = Kanal numarası

%2 = Blok numarası, etiket

**Kod:61199 Cycle alarmlarıKanal %1 blok %2 Takım yaklaşması ve kendi etrafında dönme kayıt değişikliğine (TOOLCARRIER) izin verilmiyor**

%1 = Kanal numarası

%2 = Blok numarası, etiket

**Kod:61201 Cycle alarmlarıKanal %1 blok %2 İşleme bloğunda yanlış sıra**

%1 = Kanal numarası

%2 = Blok numarası, etiket

**Kod:61202 Cycle alarmlarıKanal %1 blok %2 Teknoloji döngüsü yok.**

%1 = Kanal numarası

%2 = Blok numarası, etiket

# PROFIBUS ALARM

**Kod:380001 Profibus alarmlarıProfibus-DP: Başlatma hatası, nedeni %1 parametre %2 %3 %4.**

%1 = hatanın nedeni

%2 = parametre 1

%3 = parametre 2

%4 = parametre 3

DP master başlatma sırasında bir hata meydana geldi

**Kod:380003 Profibus alarmlarıProfibus-DP: işletim hatası, nedeni %1 parametre %2 %3 %4.**

%1 = hatanın nedeni

%2 = parametre 1

%3 = parametre 2

%4 = parametre 3

Devir modunda PROFIBUS DP'de bir işletim hatası meydana geldi.

**Kod:380005 Profibus alarmlarıProfibus-DP: Bus %3 erişim çatışması, tip %1, sayaç %2**

%1 = çatışma tipi

%2 = çatışma sekansında seri numara

%3 = etkilenen bus numarası

Devir modunda PROFIBUS DP'de bir erişim hatası meydana geldi. NCK, devir verilerinin aktarımı aktif haldeyken verileri busa yazma ya da b

**Kod:380020 Profibus alarmlarıPROFIBUS DP: bus %3 SDB %4 hata %1 kaynak %2**

%1 = hatanın nedeni

%2 = SDB kaynağı

PROFIBUS DP konfigürasyonu için SDB'de hata.

Hata nedeni:

01=SDB, SDB kaynağında yok

02=SDB, SDB kaynağında çok büyük.

03=SDB, SDB kaynağında etkinleştirile

**Kod:380021 Profibus alarmlarıProfibus-DP: Varsayılan SDB-tipi 2000 yüklendi**

Kullanıcıya özel SDB yok.

Varsayılan SDB başlatma sırasında yüklendi.

Süreç çevreselleri olmadan NC başlatmaya hazır.

NC açıldığında ya da desteklenen RAM'de saklanan SDB kaybolduğunda alarm ilk kez çalar.

**Kod:380022 Profibus alarmlarıPROFIBUS DP: DP master bus %1 konfigürasyonu değiştirildi**

%1 = etkilenen bus numarası

DP masterda PROFIBUS konfigürasyonu işletim esnasında mesela yeni bir donanım konfigürasyonu yüklenerek değiştirildi.

Devir verilerinin değiştirilmiş olması mümkün olduğu için işe devam edilemez ve sıcak b

**Kod:380040 Profibus alarmlarıPROFIBUS DP: Bus %3, konfigürasyon hatası %1, parametre %2**

%1 = hatanın nedeni %2 = parametre

PROFIBUS DP, SDB'de, kullanılan NC'nin konfigürasyon özellikleri doğrultusunda üretilmedi.

Kanal hazır değil.

**Kod:380050 Profibus alarmlarıProfibus-DP: Adres %1'de girişlerin çoklu atanması**

%1 = mantıksal adres

Mantıksal adres boşluğunda, giriş verilerinin çoklu atamaları tespit edildi.

Mantıksal adres: Adres alanının temel adresi çok fazla kez tanımlanmış

**Kod:380051 Profibus alarmlarıProfibus-DP: Adres %1'de çıkışların çoklu atanması**

%1 = mantıksal adres

Mantıksal adres boşluğunda, giriş verilerinin çoklu atamaları tespit edildi.

Mantıksal adres: Adres alanının temel adresi çok fazla kez tanımlanmış

**Kod:380060 Profibus alarmlarıProfibus-DP: Atama yapılmamış istasyondan mantıksal adres %2'de alarm %1**

%1 = alarm sınıfı

%2 = mantıksal adres

SDB, MD parametreleri ile NC'de atanmayan bir yedek içeriyor (alarm 380050/51 için yardıma bakın). Yedek aynı zamanda PROFIBUS DP'ye bağlıdır. Alarm, bu tipte bir yedekle tetiklenmiştir

**Kod:380070 Profibus alarmlarıProfibus DP: Temel adres %1 için kullanılabilir giriş yuvası yok (uzunluk %2)**

%1 = sorgulanan alanın mantıksal temel adresi

%2 = alan boyutu (bayt)

Dijital giriş için yanlış bir mantıksal temel adres belirlendi.

Bu temel adres için ayarlanmış yuva yok ya da sorgulanan alan yuvanın sonunu geçiyor.

**Kod:380071 Profibus alarmlarıProfibus DP: Temel adres %1 için kullanılabilir çıkış yuvası yok (boyut %2)**

%1 = sorgulanan alanın mantıksal temel adresi

%2 = alan boyutu (bayt)

Dijital ya da analog giriş için yanlış bir mantıksal temel adres belirlendi.

Bu temel adres için ayarlanmış yuva yok ya da sorgulanan alan yuvanın sonunu ge

**Kod:380072 Profibus alarmlarıProfibus DP: Temel adres %1 (boyut %2) için çıkış yuvasına izin verilmiyor**

%1 = mantıksal temel adres ya da sorgulanan alan %2 = alan boyutu (bayt)

Dijital ya da analog çıkış için yanlış bir mantıksal temel adres ayarlandı, alan, PLC'ni erişim aralığında yer alıyor (süreç çıkış kopyası, temel adresler

**Kod:380075 Profibus alarmlarıPROFIBUS DP: DP G/Ç arızası bus %2 yedek %1**

%1 = yedek adresi

NCK tarafından dijital ya da analog G/Ç için kullanılan bir PROFIBUS yuvasının arızası.

**Kod:380500 Profibus alarmlarıProfibus-DP: Sürücü %1'de hata, kod %2, değer %3, süre %4**

%1 = eksen

%2 = sürücü hata kodu (P824)

%3 = sürücü hata değeri (P826)

%4 = sürücü hata süresi (P825) Atanan sürücünün hata hafızasının içerikleri.

**Kod:380501 Profibus alarmlarıPROFIBUS DP: Busta hata, yedek, DO-Id %1, kod %2, değer %3, süre %4**

%1 = bus numarası

%2 = yedek adresi

%3 = sürücü hata değeri (P945)

%4 = sürücü hata süresi (P948) Atanan yedeğin hata hafızasının içerikleri.

**Kod:380502 Profibus alarmlarıPROFIBUS DP: Bus %1, yedek %2 konfigürasyon değiştirildi**

%1 = bus numarası

%2 = yedek adresi

PB bus konfigürasyonu değışti.

Nedenler:

-İlk çalıştırma

-Busta yeni PB yedeği tespit edildi

**Kod:380503 Profibus alarmlarıPROFIBUS DP: Bus %1 kofigürasyon değışti**

%1 = bus numarası

Değıştirilen bir konfigürasyon ile yeni bir SDB2000 sağlandı.

Yeni ayarlar, PROFIBUS'un sonraki rampasında etkinleştirilecektir.

## **PLC ALARM**

**Kod:400000 PLC alarmlarıPLC STOP [tip]**

PLC devir modunda değil. Makine ile hareket mümkün değil. [Tip]:

1 Hazır (Kullanıcı programı henüz başlatılmadı)

2 Ara (Kullanıcı programı bölündü)

3 Hata (PLC Stop aktif ile diğer PLC alarmı)

**Kod:400002 PLC alarmlarıSistem hatası [Tip]**

[Tip]: Tip numarası

Dahili hata durumları bu alarm ile görüntülenir. Hatanın yeri ve nedeni hakkında daha fazla ayrıntı sağlamak için bir hata numarası da belirlenir.

**Kod:400004 PLC alarmlarıKod Hatası: [Dizgi] Ağ [No.]**

[Dizgi]: Dahili hata kodu, modül tipi

[No.]: Ağ numarası

Kullanıcı programı, kontrol birimi tarafından desteklenmeyen bir işlem içerir.

**Kod:400005 PLC alarmlarıMenüyü PLC stop konumunda açın**

Kullanıcı programı işlenmiy

**Kod:400006 PLC alarmlarıKalıcı PLC verilerinin kaybı**

Aşağıdaki nedenler olasıdır:

Kullanımı kontrol edin (yani standart PLC silme, varsayılan değerlerle çalıştırma)

Verileri önceden yedeklemeden, yedeklenmiş verilerle çalıştırmanın kontrolü

Destek süresi aşıldı

**Kod:400007 PLC alarmlarıÇarpan hatası: [Dizgi] Ağ [No.]**

[Dizgi]: Modül tipi

[No.]: Ağ numarası

**Kod:400008 PLC alarmlarıProgramlama aleti – versiyon uyumlu değil [Versiyon]**

Bu versiyon, kontrol sisteminin ürün aşamasıyla uyumlu değil.

**Kod:400009 PLC alarmlarıPLC düzeyinde hesaplama süresi aşımı: [Dizgi] Ağ [No.]**

[Dizgi]: Modül tipi

[No.]: Ağ numarası

Görüntülenen karşılık gelen ağın kullanıcı programını kontrol edin.

**Kod:400010 PLC alarmlarıKullanıcı programında aritmetik hata: [Tip] [Dizgi] Ağ [No.]**

Belirlenen ağda kullanıcı programını kontrol edin.

Tip 1: sabit nokta aritmetiği kullanılarak sıfır ile bölümlenme

Tip 2: Yüzme noktası (gerçek sayı) aritmetiği

[Dizgi]tip numarası, modül ID

[No.]ağ numarası

**Kod:400011 PLC alarmlarıİzin verilen alt program seviyelerinin sayısı aşıldı: [Dizgi] Ağ [No.]**

[Dizgi]modül ID

[No.]: ağ numarası

Belirlenen ağda kullanıcı programını kontrol edin.

**Kod:400013 PLC alarmlarıPLC kullanıcı programı yanlış**

Kontrolde PLC kullanıcı programı yanlış ya da kullanılabilir değil

**Kod:400014 PLC alarmlarıPROFIBUS DP: Çalıştırma kesildi, tip 1 - 4**

Tip 1: PROFIBUS DP çalıştırma kesildi

Tip 2: NC-PLC yazılım versiyonları eşleşmiyor

Tip 3: Her bir fonksiyona ayrılan yuva sayısı açıldı

Tip 4: PROFIBUS DP sunucu hazır değil

**Kod:400015 PLC alarmlarıPROFIBUS DP: G/Ç arızası: Log adr. [x] bus adr./yuvası: [y/z]**

PLC-AWP kullanılabilir olmayan arabirim adresler kullanıyor.

[x]Mantıksal G/Ç adresi

[y]Bus adresi (yedek)

[z]Slot numarası

Hata nedenleri:

PROFIBUS arabiriminde gerilim yok

Yedek bus adresi yanlış ayarlan