

Operatörler ve Kurulum Elemanları için Emniyet Kılavuzu

Kılavuz Çekme Tezgahı TC-S2B

**Lütfen kılavuz çekme tezgahını çalıştırmadan
önce bu kılavuzu dikkatle okuyunuz.**

**Brother Industries, Ltd. Machinery & Solution
Company. Machine Tools Field.**

İçindekiler

Güvenlik kılavuzunun genel hatları.....	3
Bu kılavuzu okuyun.....	3
Amaç.....	3
Güvenlik kılavuzunun İçeriği ve Diğer kılavuzlarla İlişkisi.....	3
Güvenlik etiketleri ile ilişkisi.....	4
Dil.....	4
Satin alma.....	4
Güvenlik kılavuzunun kullanımı.....	5
Tehlike derecesi.....	5
Açıklama sırası.....	5
Sembollerin anlamı.....	6
Bölüm adları.....	8
Uyarılar ve önleyici tedbirler.....	10
Güvenlik etiketi kontrolü.....	19

□2004 BROTHER INDUSTRIES, LTD.
MACHINERY & SOLUTION COMPANY
MACHINE TOOLS FIELD
Her Hakkı Saklıdır.
Japonya'da basılmıştır.

Güvenlik kılavuzunun genel hatları

Bu kılavuzu okuyun

Fabrikada kurulumu yapanlar, kılavuz çekme tezgahını kullanarak malzeme işleyenler, kılavuz çekme tezgahını ayarlayan ve bakımını yapan kişiler de dahil olmak üzere, kılavuz çekme tezgahını kullanan herkesin bu güvenlik kılavuzunu okumaları gerekmektedir.

Bu güvenlik kılavuzunda, kılavuz çekme tezgahını kullanan herkes kullanıcı olarak ifade edilmiştir.

Amaç

Cekme tezgahında yüksek gerilim elektrik devreleri, yüksek devirde dönen takımlar, güçlü bir şekilde hareket eden tezgahlar ve ATC magazinleri bulunur. Bu nedenle makine ile ilgili çeşitli tehlikeler mevcuttur.

Bu güvenlik kılavuzunun amacı kullanıcıyı bu tehlikelerden korumaktır. Bu nedenle güvenlik kılavuzunda aşağıdaki açıklamalar yer alır:

Uyarılar: tehlike çeşitleri

Önleyici tedbirler: her türlü tehlikenin oluşumunu engelleme yolları

Emniyet kılavuzunun içeriği ve Diğer kılavuzlarla ilişkisi

Programlama kılavuzu hariç her talimat kılavuzu bir emniyet kılavuzu içerir.

Emniyet kılavuzları ilgili her personel grubuna verilir.

Lütfen makine fonksiyonları ve Operasyonu yöntemleri için talimat kılavuzunun ana metnini okuyun.

1. Genel kullanıcılar için Kullanma kılavuzu

“Operatörler için emniyet kılavuzu”

“Kılavuz çekme tezgahını kuracak ve ayarlayacaklar için Emniyet kılavuzu”

“Operasyonu kılavuzu:

Temel işlemler için gerekli makine kullanımı”

İngilizce parça kodu : 693083001

2. Usta kullanıcılar için Kullanma kılavuzu

“Operatör için emniyet kılavuzu”

“Kılavuz çekme tezgahını kuracak ve ayarlayacaklar için Emniyet kılavuzu”

“KAPI KİLİTLEME FONKSİYONU”

“Kullanma kılavuzu:

Kurulum ve işleme için gerekli makine işlemleri”

İletişimsel Programlama Makinesi

Japonca parça kodu : 690972001

İngilizce parça kodu : 690978001

NC dil programlama makinesi

Japonca parça kodu : 690974001

İngilizce parça kodu : 690980001

3. Talimat kılavuzu “Kılavuz çekme tezgahını kuracak ve ayarlayacaklar için Emniyet kılavuzu”

“Talimat kılavuzu:

Makinenin montajı, kurulumu, ve seçenekleri”

Japonca parça kodu : 690700001

İngilizce parça kodu : 690976001

4. Programlama kılavuzu “Programlama kılavuzu: Makine programları oluşturmak” İletişimsel Programlama Makinesi

Japonca parça kodu : 690692001

İngilizce parça kodu : 690698001

NC dil programlama makinesi

Japonca parça kodu : 690709001

İngilizce parça kodu : 690715001

5. Bakım kılavuzu “Bakım kılavuzuna eklenmiş, kılavuz çekme tezgahı

bakımında usta kişiler için emniyet kılavuzu.”

“Bakım kılavuzu: Makinenin ayar ve onarımı”

Bakım kılavuzu müşterilere dağıtılmaz.

Güvenlik levhaları ile ilişkisi

Bu kılavuzda bulunan ve özel bir önem taşıyan maddeler, aynı zamanda makine üzerine güvenlik etiketi olarak yapıstırılmıştır.

Güvenlik levhaları ile ilgili açıklamalar bu emniyet kılavuzunun sonunda yer alır. Güvenlik etiketinin makineden çıkışması durumunda, yeni güvenlik levhaları edinin ve doğru olarak yapıştırın.

Dil

Japonya içine sevkiyati yapılan makinelerde, Japonca yazılmış emniyet kılavuzu ve güvenlik levhaları bulunur. Japonya dışına sevkiyati yapılan makinelerde şu üç dilde yazılmış emniyet kılavuzları ve güvenlik levhaları bulunur: İngilizce, Almanca ve Fransızca.

Diğer dillerdeki kılavuzlar ve etiketler için makineyi satın aldığınız firmaya başvurun.

Satın alma

Emniyet kılavuzu ya da güvenlik levhaları kaybolduğunda, bu parçaları makineyi satın aldığınız firmadan edinin. Eğer bayiler hakkında bilginiz yoksa aşağıdaki ofislere başvurun.

1-1-1 Kawagishi, Mizuho-ku, Nagoya 467-8562, JAPAN
BROTHER INDUSTRIES, LTD. Machinery & Solution Company, Machine Tools Field.
Telefon +81-52-824-2232
faks +81-52-811-0469

Emniyet kılavuzunun kullanımı

Emniyet kılavuzlarını kaybetmemeye, ve her an erişilebilir bir yerde bulundurmaya dikkat edin.
Ayrıca makine el değiştirdiğinde, makine ile birlikte kılavuzları yeni sahibine devredin.

Tehlike derecesi

Talimatlar uygulanmadığında oluşabilecek hasarın miktarına göre tehlike derecesi üç kategoride sınıflandırılmıştır.

1. TEHLİKE

TEHLİKE

Kişilerin ölümü ya da ağır yaralanması ile sonuçlanabilecek hasarlar.

2. UYARI

UYARI

Ciddi bir yaralanmaya yol açabilecek hasarlar.

3. DİKKAT

DİKKAT

Yukarıdakilerden daha az ciddi hasarlar.

Açıklama sırası

Güvenlik talimatları aşağıdaki sıra ile açıklanmıştır:

1. Tehlike derecesini belirten semboller ve işaret kelimeleri (TEKLİKE, UYARI, DİKKAT)
2. Tehlike çeşitleri (Konu)
3. Tahmin edilen hasar çeşitleri
4. Önleyici tedbirler

Sembollerin anlamı

Semboller güvenlik levhalarının üzerinde ve emniyet kılavuzunun içindeki uyarılarda olası tehlikeleri önceden açıklamak için kullanılmıştır.

1. Tehlike

	Kaygan		Hareketli parçalar
	Takılma		Elektrik çarpması
	Elektrik çarpması		Sıkışma
	El sıkışması		Yüksek sıcaklık
	Yüksek sıcaklık		Kesik
	Kesik		Patlama
	Keskin uç		Düşen nesne
	Düşen nesne		Dönen nesne
	Düşme		Sıçrama
	Sıçrama		Yangın

2. Önleyici tedbirler



Kulakları koru.



Elleri koru.



Ayakları koru.



Güç kablosunu çıkar.



Dokunma.



Kafayı koru.



Toprak kablosunu bağla.



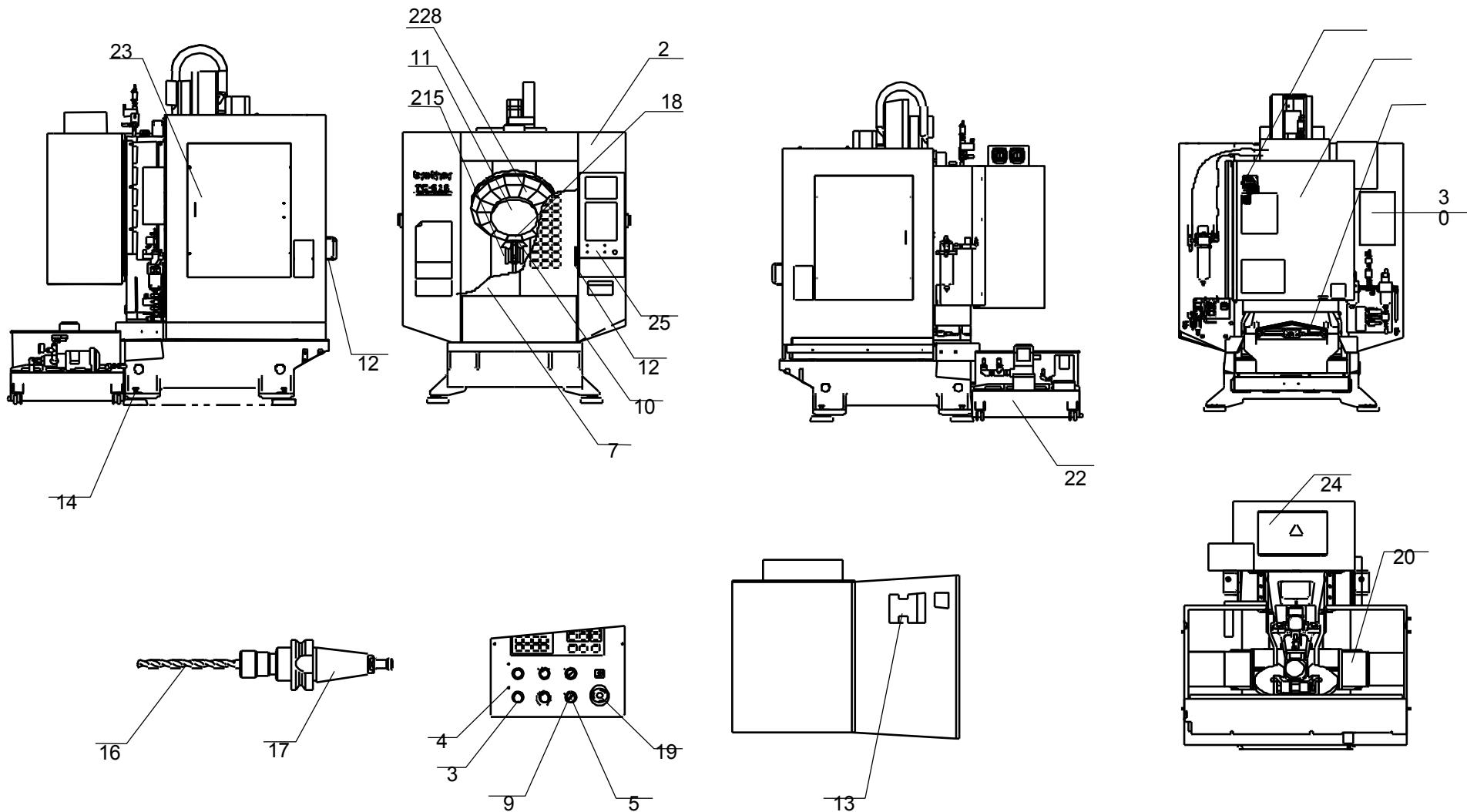
Sökme.



Gözleri koru.



TEZMAKSAN



No. **Parça İsimleri**

1. Kumanda kutusu
2. Sıçrama muhafazası
3. Durdurma anahtarı
4. Durma lambası
5. Kapı kilidi düğmesi
7. Ön kapı
9. Kapı kilidi anahtarı
10. Mil
11. ATC magazini
12. Kol
13. Kumanda kutusu belge saklama gözü
14. Tesviye cıvatası
15. Soğutucu hortumu ucu
16. Takım
17. Takım tutucu
18. Mil kafası
19. Acil durdurma düğmesi
20. Tabla
21. Ana güç akım kesicisi
22. Soğutucu tankı
23. Sıçrama muhafazası yan kapağı
24. Reaktif rezistör kapağı
25. Operasyon paneli
26. Kavrama kapağı
27. Kablo kapağı
28. Otomatik aralıklı yağlama ünitesi

Uyarılar ve önleyici tedbirler

Parantez içindeki (1), (2) gibi rakamlar, isimlere karşılık gelen parçaları ifade etmektedir.

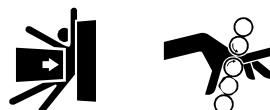
Tehlike



- OD1 Kılavuz çekme tezgahı ile ilgili çeşitli tehlikeler mevcuttur.
OD1-1 Bu tehlikeleri ve önleyici tedbirleri anlamak için, makineyi kullanmadan önce emniyet kılavuzunu okuyun.
OD1-2 Tüm kullanıcılar acil durdurma anahtarının (19) yerini ve görevini bilmelidir.



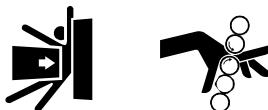
- OD2 Kumanda kutusunda (1) yüksek gerilim parçaları bulunur. Yanlışlıkla bu parçalara temas etmek ciddi yaralanma ya da ölümle sonuçlanabilir.
OD2-1 Sadece elektrik işlerinde usta ve aynı zamanda bu makinenin elektrik devrelerine aşina kişilerin elektrikli parçaların bakımını ve kontrolünü yapmasına izin verilir. Operatörler kumanda kutusunu açmamalıdır.
OD2-2 Eğer alarm durumu oluşursa, hemen ustabaşa bildirin. Operatörlerin makineyi onarması yasaktır. Sadece makine hakkında yeterli bilgiye sahip usta kişilerin kurulum ve onarım işleri yapmasına izin verilir.



- OD3 İşleme sırasında makineye içine sıkışarak ciddi bir yaralanmayla karşı karşıya kalabilirsiniz.
OD3-1 Kullanım sırasında sıçrama muhafazasının (2) iç alanına girmeyin.
OD3-2 Makineyi çalıştırmadan önce kimsenin sıçrama muhafazasının iç alanında olmadığını görsel olarak kontrol edin.
OD3-3 Ellerinizi, ayaklarınızı ve vücutunuzu kullanım sırasında hareketli parçalardan uzak tutun.
OD3-4 Eğer alarm durumu oluşursa, durumu hemen ustabaşa bildirin. Ellerinizi, ayaklarınızı ve vücutunuzu makinenin içine sokmayın.



- OD4 Kapı kilit anahtarı devre dışı iken, ön kapı (7) açık olsa bile makine hareket eder. Kendinizi dönen bir takımla kesebilir veya makine içine sıkışabilirsiniz.
- OD4-1 Kapı kilit anahtarı devre dışıken ellerinizi, ayaklarınızı ve vücudunuzu makinenin içine sokmayın. Operatör bu durumu ustabaşa bildirmelidir. Ustabaşı kapı kilit anahtarını “ON” durumuna getirmelidir. Ustabaşı her zaman anahtarı muhafaza etmelidir.
- OD4-2 Kapı kilidi devre dışıken, ustabaşı kimse makineyi işletmesine izin vermemelidir.
- OD4-3 Makineyi işletmeye başlamadan önce kapı kilit anahtarının devrede olduğunu kendiniz görsel olarak kontrol edin.
- OD4-4 Kapı kilit anahtarı (9) takılı ise, ustabaşa bildirin.
- OD4-5 Ustabaşı her zaman kapı kilit anahtarını (9) muhafaza etmelidir.



- OD5 Kapı kilit anahtarı (5) devre dışı iken, tabla(20) hareket edebilir. Tabla veya makine içinde sıkışip yaralanabilirsiniz.
- OD5-1 Kapı kilit anahtarı devre dışı iken, ellerinizi, ayaklarınızı ve vücudunuzu kapının içine sokmayın. Operatör bu durumu ustabaşa bildirmelidir. Ustabaşı kapı kilit anahtarını ON konumuna getirmelidir. Ustabaşı her zaman anahtarı muhafaza etmelidir.
- OD5-2 Kapı kilidi devre dışıken, ustabaşı kimse makineyi işletmesine izin vermemelidir.
- OD5-3 Kapı kilit anahtarı (9) takılı ise, ustabaşa bildirin.

Uyarı**Uyarı****UYARI**OW1
OW1-1

Dönen takımlara (16) temas etmek yaralanma ile sonuçlanabilir.
Dönen takımlardan uzak durun.

OW2
OW2-1

Fırlayan parçalar veya kırık takımlar (16) yüzünden yaralanabilirsiniz.
Ön kapıyı (7) kapatın ve makine operasyonunu başlatın.

OW3
OW3-1
OW3-2

Dönen parça sıklışarak yaralanmaya karşı karşıya kalabilirsiniz.
Dönen takımlardan (16), milden (10), ve ATC magazininden (11) uzak durun.
Üstünüzde oturan giysiler giyin. Uzun saçı şapka içinde tutun. Makine çalışmazken
gerçekleştirilen ayarlama işlemleri dışında eldiven giymeyin. Hiç aksesuar takmayın.
Dönen parçayı tutmayın.

OW4
OW4-1
OW4-2

Eğer güvenlik aygıtında değişiklik yapılrsa, görevi değişimdir, böylelikle makineye
sıkışabilir, makineye çarpabilir, veya elektrik çarpmasına maruz kalabilirsiniz.
Güvenlik aygıtında değişiklik veya tadilat yapılmış ve bu yüzden aygit çalışmıyorsa,
makineyi işletmeyin.
Güvenlik aygıtında değişiklik veya tadilat yapılmış ve bu yüzden aygit çalışmıyorsa,
makineyi işletmeyin.

OW5
OW5-1
OW5-2

Metal kıymıkları dağılıp göz içine girerse, göz kulerinize zarar verebilir ve
görüşünüzü kaybedebilirsiniz.
Metal kıymıklarına karşı emniyet gözlüğü kullanın.
Metal kıymıklarını havayla süpürmeyin.



- OW6** Metal kıymıklarına çiplak elle dokunursanız, elinizi kesebilir ya da yakabilirsınız.
OW6-1 Metal kıymıklarına çiplak elle dokunmayın. İş parçasının keskin kenarlarına dokunmayın.
- OW6-2** Metal kıymıkları temizlemek için eldiven giyin ve bir fırça kullanın.
OW6-3 Makine durduğunda kesen metal kıymıkları temizleyin.

- OW7** Takımın (16) kesici kısmını tutarsanız, elinizi kesebilirsınız.
OW7-1 Takımın kenarına dokunmayın. Her zaman takım tutucusunu (17) gövdesinden tutun.



- OW8** Ayağınızı ağır bir nesne düşürmek, ayak kemiklerinizi kırabilir.
OW8-1 Ağır nesneleri kaldırırken emniyet ayakkabınızı giyin.

- OW9** Ağır nesneleri kaldırmak bel fitiğine sebep olabilir.
OW9-1 Ağır nesneleri kaldırırken yardım isteyin.
OW9-2 Nesneyi belinizin yerine bacaklarınızın gücünü kullanarak kaldırın.



- OW10** Aşırı gürültüye uzun süre maruz kalınınca duyma yeteneği azalır.
OW10-1 Gürültülü ortamda çalışırken kulak tıkalı gibi korumalar kullanın.



- OW11** Yüksek basınçlı hava çıkışları yüzünden gözlerinize ve kulaklarınıza zarar verebilirsınız.
OW11-1 Basınçlı hava konusunda usta ve bu makinenin boru tesisatını anlayan kişiler dışındakilerin basınçlı hava boru tesisatını kurması veya değiştirmesi yasaktır.



- OW12** Ayakta iken başınızı çarparılsınız.
OW12-1 Makinenin içinde ve etrafında çalışırken kask takın.



- OW13 Makine içinde herhangi bir alet bırakılmış durumda iken makine çalıştırılırsa, bu aletler fırlayabilir ve siz yaralanabilirsiniz.
OW13-1 Makine içinde alet kalmışsa makineyi çalıştmayın. Durumu ustabaşa bildirin.



- OW14 Kapıyi açmak ve kapamak için kol (12) tarafından kapı tutulmazsa elinizi ön kapıların (7) içinde sıkıştırabilirsiniz.
OW14-1 Kapıları açıp kapatırken kolu tutun.



- OW15 Kumanda kutusunun (1) ya da makinenin üstüne alet koyulursa, bunlar titreşim sonucu düşebilirler.
OW15-1 Kumanda kutusu ve makine üstüne hiçbir şey koymayın.



- OW16 Makineye veya soğutucu tankına (22) tırmanırken düşüp yaralanabilirsiniz.
OW16-1 Makineye ya da soğutucu tankına tırmanmayın.



- OW17 Tesviye cıvatalarının altına elinizi sokarsanız (14), elinizi sıkıştırıp bir yaralanmaya yol açabilirsiniz.
OW17-1 Tesviye cıvatasını ayarlamayın. Makinenin seviyesi bozuksa durumu ustabaşa bildirin.
OW17-2 Ustabaşı kurulumdan sorumlu kişiye seviyeyi ayarlaması için talimat vermelidir.



- OW18 Kablo sarkıyor ise ya da üzeri örtülmemişse, takılıp veya kayıp düşebilirsiniz.
OW18-1 Kablo sarkıyor ise ya da üzeri örtülmemişse, durumu ustabaşa bildirin.
OW18-2 Ustabaşı kurulumdan sorumlu kişiye kablo bağlantılarını düzeltmesi ve kablonun üzerini örtmesi için talimat vermelidir.



- OW19 Makineyi yeniden düzenlemek güvenlik aygıtını etkileyebilir, verilen tüm uyarıları geçersiz kılabilir.
OW19-1 Eğer makinede değişiklik yapılmışsa, makineyi işletmeyin. Durumu ustabaşa bildirin.



- OW20 Gözlerinize soğutucu sıçrarsa, gözleriniz zarar görebilir.
OW20-1 Soğutucu hortum ucunu (15)düzelterken emniyet gözlüğü takın.
OW20-2 Gözlerinize soğutucu sıçradığında, gözlerinizi temiz suyla yıkayın, ve bir doktora başvurun.



- OW21 Makinenin boşluklarına parmağınızı sokarsanız, parmağınızı sıkıştırıp yaralanmaya yol açabilirsınız.
OW21-1 Kavrama kapakları (28) arasına parmaklarınızı sokmayın.
OW21-2 Takım (16) veya takım tutucu (17) ve ATC magazini (11) arasındaki boşluğa parmağınızı sokmayın.



- OW22 Eğer soğutucu, yağ, veya metal kırımları etrafı sıçrarsa, kayabilir, düşebilir ya da bir yerlere çarparak yaralanabilirsınız.
OW22-1 Makinenin gücünü kapatın, makinenin içini ve etrafını temizleyin, ve sonra operasyonu başlatın.



- OW23 Takım tutucusunu (17) takarken ya da çıkarırken, takımın (16) kenarıyla elinizi kesebilir ya da elinizi makineye çarpabilirisiniz.
 OW23-1 Takımın kenarına dokunmayın. Deri eldiven giyin. Takım tutucuyu iki elinizle tutun.



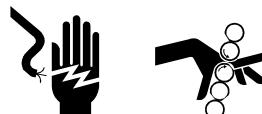
- OW24 Makine aniden hareket edebilir ya da takımlar düşebilir.
 OW24-1 Ellerinizi, ayaklarınızı ve vücutunuzu mil kafasının (18) altına sokmayın.



- OW25 Yağ bazlı soğutucu kullanarak iş parçasını işlerken, işlenen parça ısınıp alev alabilir.
 OW25-1 Yangın alarmı ve otomatik yangın söndürücü kurulu değilken, yağ bazlı bir soğutucu kullanmayın.
 OW25-2 İş parçasını işlerken, bir operatör makine başında bulunmalıdır.



- OW26 Makineye yaslanırsanız, makine hareket ettiğinde sıkışarak ya da makineye çarparak yaralanabilirsiniz.
 OW26-1 Makineye yaslanmayın.



- OW27 Acil durdurma düğmesine (19) nesneler asıldığında, acil durdurma anahtarına basılamayabilir.
 OW27-1 Acil durdurma düğmesine hiçbir nesne asmayın.



OW29 Soğutucu tankı (22) ağır olduğu için, tankı kaldırırken bel fitiği olabilir ya da tankı ayağınıza düşürebilirsiniz.

OW29-1 Metal kiyimkளarı temizlerken bile, soğutucu tankı kaldırmayın.



OW30 Makineye girerken kayıp vücutunuza çarpabilirsiniz.

OW30-1 Makineye girmeyin. Makineye girmek gerekiğinde, durumu ustabaşına bildirin.



OW31 Sıçrama muhafazasının (2) yan kapağı (23) takılı değilse, makineye sıkışabilir veya kırık takımlar yüzünden yaralanabilirsiniz.

OW31-1 Gücü açmadan önce, kapağın takılı olduğunu görsel olarak kontrol edin. Yan kapak takılı değilse durumu ustabaşına bildirin.

OW31-2 Ustabaşı operatöre yan kapağı takması için talimat vermelidir.



OW32 Ağırlık ve boyutu belirli bir sınırı aşan takımlar (16) ve takım tutucular (17) kullanılırken fırlayabilir.

OW32-1 Ağırlık ve boyutu belirli sınırlar içinde olan takım ve takım tutucular kullanın. Takımların sınırları için, makineye yapıştırılmış takım etiketine ya da kullanma kılavuzuna bakın.



OW33 Reaktif rezistöre dokunursanız yanabilirsiniz, çünkü reaktif rezistor çalışma sırasında ısınır.

OW33-1 Reaktif rezistor kapağını (24) çıkarmayın.

- OW34 Motora dokunursanız yanabilirsiniz, çünkü motor çalışma sırasında ısınır.
 OW34-1 Motora işlem bittikten sonra 30 dakika boyunca dokunmayın.
- OW35 ATC magazini (1) dönerse, takımlar (16)işlenmiş iş parçalarına, mastarlara veya makineye çarpabilir, ve kırılabilir.
 OW35-1 Takım uzunluğunu ayarlayın böylelikle ATC magazini döndse bile takımlar işlenmiş iş parçaları, mastarlar veya makine ile temas etmez.



- OW36 Kumanda kutusu (1) veya operasyon paneli (25) ıslak ise, elektrik çarparabilir.
 OW36-1 Kumanda kutusu ve operasyon paneline soğutucu, su veya metal kıymıklarının kaçmasını engelleyin.
 OW36-2 Kumanda kutusuna ıslak ellerle dokunmayın.



- OW37 Patlayıcı bir ortamda güç açılırsa ya da iş parçaları işlenirse, makineden çıkan bir kırılcım ile patlama gerçekleşebilir.
 OW37-1 Patlayıcı bir ortamda makinenin gücünü açmayın, iş parçalarını işlemeyin, veya kurulum yapmayın.



- OW-38 İş parçasını iyice sıkmadan makineyi çalıştırırsanız, iş parçası fırlayıp, yaralanmaya sebep olabilir.
 OW-38-1 İş parçasını iyice sıkın.



- OW40 İş parçasının malzemesine göre metal kıymıkları alev alabilir ya da patlayabilir. (ör: Magnezyum).
 OW40-1 Her türlü metal kıymıklarını anında temizleyin.
 OW40-2 Bu tür bir malzemeden yapılmış iş parçası işlerken, makinenin yakınına yangın söndürücü kurun, ve asla gözetimsiz işlem yapmayın.



- OW45 Soğutucu hortum ucunun yönünü ayarlarken, takımın kenarında elinizi kesebilir veya makineye elinizi çarpabilirsınız.
OW45-1 Deri eldivenler giyin.



- OW46 Borulara herhangi bir zarar sizintıyla sonuçlanabilir ve gözlerinize soğutucu girmesi görüş kaybına yol açabilir.
OW46-1 Borulara herhangi bir zarara izin vermeyin.



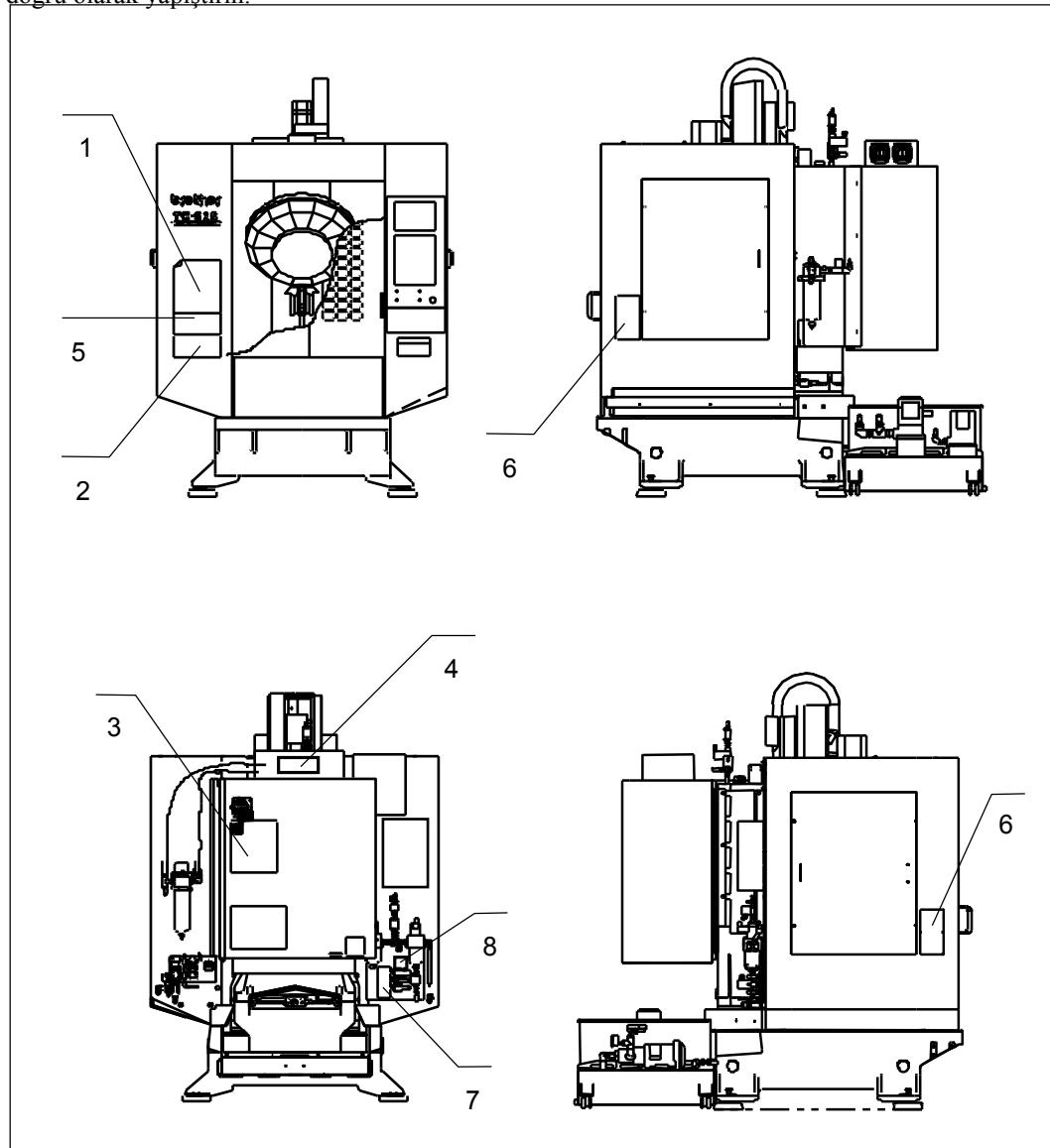
- OW47 Frezeleme bağlantı elemanı takıma iyice sıkıştırılmamışsa, mil dönmesi sırasında takımından ayrılp yaralanmayla sonuçlanabilir.
OW47-1 Frezeleme bağlantı elemanın takıma iyice sıkıştırıldığını kontrol edin ve sonra takımı bağlayın.



- OW48 Takım magazine takılı iken makineye girerseniz takıma başınızı çarpabilirsınız.
OW48-1 Makineye girerken kask taktığınızdan emin olun.

Güvenlik etiketi kontrolü

Güvenlik levhaları makinede çizimde gösterilen yerlere yapıştırılmıştır. Güvenlik levhalarının sıkı bir biçimde yapışmış olduğunu kontrol edin. Herhangi bir etiket çıkışsa, yeni etiketler edinin ve doğru olarak yapıştırın.



TS2B3-8-1 ~ 4.wmf

**[1] Ön kapak üzerindeki güvenlik etiketi
Dil Parça kodu**

Japonca, Çince, İngilizce.	690723001
İngilizce, Almanca, Fransızca	691042001
İngilizce, İtalyanca, İspanyolca	690843001

This machine has hazards.

Read instruction manuals to understand hazards and avoid them before operation.

Diese Maschine birgt Gefahren.

Um Risiken zu erkennen und vermeiden, vor dem Einschalten die Betriebsanleitung lesen.

L'utilisation de cette machine comporte des risques.

Lisez les manuels d'instruction pour connaître les risques et les éviter avant d'utiliser cette machine.

DANGER	WARNING	WARNING
		 
Machine in operation will suddenly move and crush you. Keep away from moving parts.	Broken tool or workpiece can hit and wound you. Shut door before starting machine.	Rotating parts can catch and Injure you. Keep away from rotating tool, spindle, and magazine. Never hold moving parts. Do not wear gloves while operating machine.
GEFAHR	WARNUNG	WARNUNG
Maschine in Betrieb kann plötzlich laufen und Sie stoßen. Beim Betrieb der Maschine von allen bewegenden Teilen sich fernhalten, um Verletzungen zu vermeiden.	Gebrochene Werkzeuge oder Werkstücke könnten Sie treffen und verletzen. Vor dem Start der Maschine Tür schließen.	Umlaufende Teile könnten Sie fassen und verletzen. Von umlaufendem Werkzeug, Spindel und Magazin sich fernhalten. Rotierende Teile nicht berühren. Während des Bedienens keine Handschuhe tragen.
DANGER	AVERTISSEMENT	AVERTISSEMENT
En opération, cette machine bougera soudainement et provoquera des risques d'écrasement. Ne vous approchez jamais des parties mobiles.	Les outils cassés ou les pièces usinées peuvent être projetés et risquent de vous frapper et de vous blesser. Fermez la porte avant de faire démarrer la machine.	Les parties tournantes peuvent vous accrocher et vous blesser. Ne vous approchez jamais des outils tournant, de la broche et du magasin. Ne saisissez jamais les parties en mouvement. Ne portez pas de gants pendant l'utilisation.

691042001 / 0302 (2)

[2] Ön kapak üzerindeki takım etiketi

Takım etiketi üzerindeki açıklama mil hızına bağlı olarak değişir.

Dil
Parça kodu
Japonca, Çince, İngilizce. 653379001

工具、主軸回転数の制限を超えて使用すると、機械が破損する場合があります。操作前に、取扱説明書で詳細を確認して下さい。
If use beyond the limitation of the tool and spindle speed, machine may be broken.
Check the detailes by the operation manual before operation.

		最高主軸回転速度 10000 min ⁻¹ / 16000 min ⁻¹	Max Spindle Rotation Speed
主軸テーパー	7 / 24 No.30	Spindle Taper	
ツールシャンク	MAS-BT30	Tool Shank	
フルスタッド	MAS-P30T-2 (30°)	Retension Knob	
マガジン全工具合計	M total 25 kg (14Tools) / 35 kg (21Tools)	Total in Magazine	
工具の制限	D ₁ ≤ 40 mm L ₁ ≤ 200 mm D ₂ ≤ 80 mm L ₂ ≤ 150 mm D ₃ ≤ 46 mm L ₃ ≤ 30 mm M ≤ 3 kg MxH≤180 kgmm	D ₁ ≤ 40 mm L ₁ ≤ 200 mm D ₂ ≤ 55 mm L ₂ ≤ 160 mm D ₃ ≤ 46 mm L ₃ ≤ 30 mm M ≤ 2 kg MxH≤100 kgmm	Limitation of Tool
工具バランス制限	100grmm	50grmm	Limitation of Tool Balance
主軸回転数制限	10000min ⁻¹	16000min ⁻¹	Limitation Spindle Rotation Speed

653379001 / 0210 (2)

[3] Güvenlik etiketi, Arka

Dil	Parça kodu
Japonca, Çince, İngilizce.	690730001
İngilizce, Almanca, Fransızca	691045001
İngilizce, İtalyanca, İspanyolca	690840001



691045001 / 0302 (2)

[4] Etiket, Reaktif rezistör
Dil
Parça kodu

Japonca, Çince, İngilizce.	690729001
İngilizce, Almanca, Fransızca	691058001
İngilizce, İtalyanca, İspanyolca	690841001

	WARNING	WARNUNG	Avertissement
	<p>Heated resistor can burn your hand. After stopping machine, wait 30 minutes and remove cover.</p>	<p>Heißer Widerstand könnte Ihre Hand verbrennen. Nach dem Ausschalten der Maschine 30 Minuten warten, dann den Schutzdeckel entfernen.</p>	<p>Température de la résistance élevée, pouvant causer des brûlures. Après avoir arrêté la machine, attendez 30 minutes avant d'enlever le capot.</p>

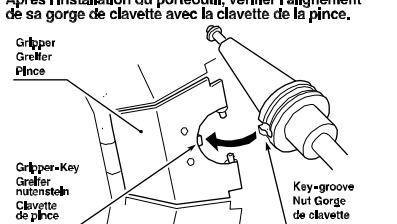
691058001 / 0302 (2)

[5] Etiket, Takım çıkarma
Dil
Parça kodu

Japonca, Çince, İngilizce.	618210001
İngilizce, Almanca, Fransızca	618211001
İngilizce, İtalyanca, İspanyolca	618212001

	WARNING	WARNUNG	Avertissement
<p>Scharfe werkzeugsschnelle könnte die Finger verletzen. Beim Aus- und Einbau der Werkzeuge immer Handschuhe tragen.</p>	<p>Sharp tool edge can cut finger. Use gloves to detach or put tools on.</p>	<p>Scharfe werkzeugsschnelle könnte die Finger verletzen. Beim Aus- und Einbau der Werkzeuge immer Handschuhe tragen.</p>	<p>La pointe coupante d'outil peut vous couper au doigt. Lorsque vous attachez ou détachez les outils, portez toujours des gants de protection.</p>

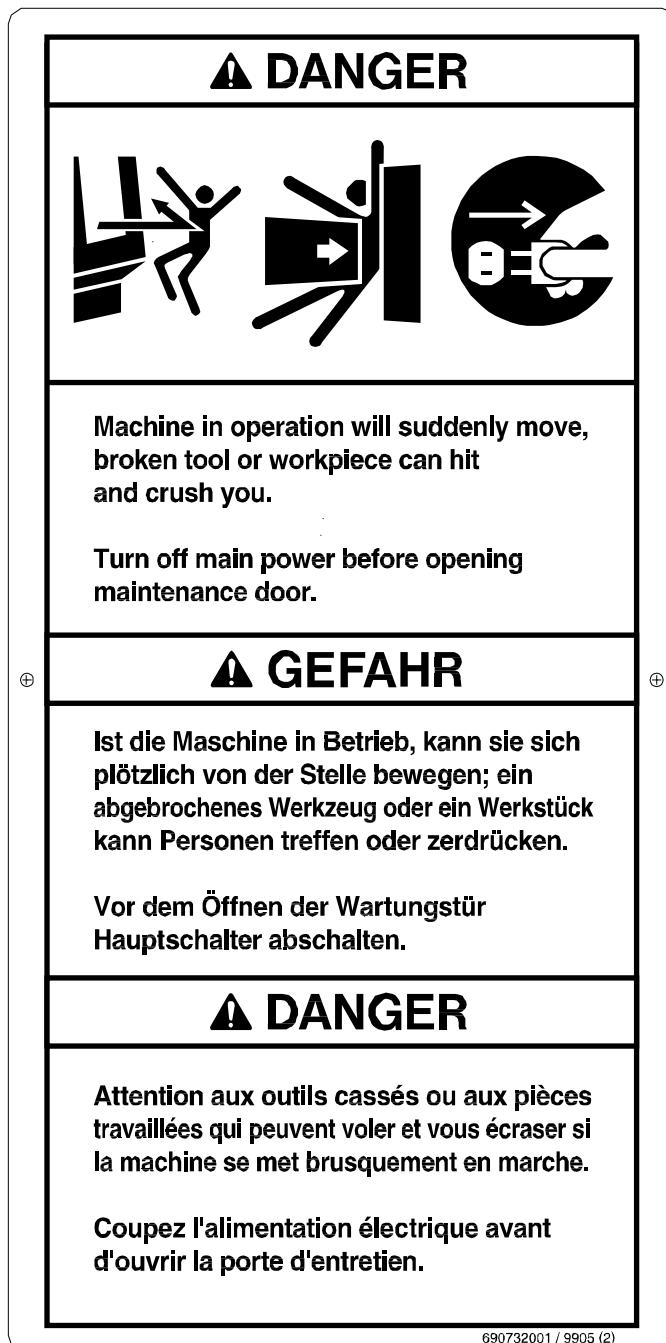
After Installed the tool-holder, Please certify aligning its key-groove with gripper key.
Nach dem EInsetzen des Werkzeughalters prüfen, daß der Greifer-nutenstein in der Nut sitzt.
Après l'Installation du porteoutil, vérifier l'allignement de sa gorge de clavette avec la clavette de la pince.



618211001 / 0209(1)

[6] Yan bakım kapağı üzerindeki güvenlik etiketikodu

Japonca, Çince, İngilizce	690731001
İngilizce, Almanca, Fransızca	690732001
İngilizce, İtalyanca, İspanyolca	690842001



690732001 / 9905 (2)

[7] Etiket güvenliği 1, CTS

Dil

Japonca, Çince, İngilizce.
İngilizce, Almanca, Fransızca

Parça kodu

693001001
693002001



693002001 / 0301(1)

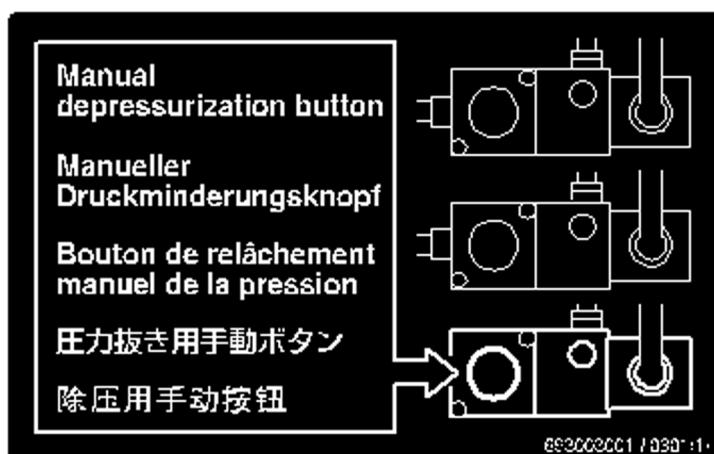
[8] Etiket 2, CTS

Dil

Japonca, Çince, İngilizce, Almanca, Fransızca

Parça kodu

693003001



693003001(1-1).ai

TC-S2A

TC-S2B

OPERASYON KILAVUZU

Genel Operatörler İçin

Lütfen operasyona başlamadan önce, bu kılavuzu dikkatle okuyun.



Brother TC-S2A veya TC-S2B modelini satın aldığınız için sizi tebrik ederiz.. Beklenen makine fonksiyon ve becerilerini, ve aynı zamanda operatör güvenliğini temin etmek için, makinenin doğru kullanımı en büyük önemi taşır. Kullanımı başlamadan önce bu kılavuzu derinlemesine okuyunuz.

Bu kılavuz genel operatörler için aşağıda listelenen temel işlemleri anlatır.

- Güvenlik aygıtları
- İşlem paneli üzerindeki anahtarlar ve tuşlar
- Gücü açmak için gerekli işlemler ve ilgili tedbirler, ilk çalışma kontrol işlemleri
- Manual operasyon
- Hafıza operasyonu

Lütfen bu kılavuzda anlatılmayan maddeler için aşağıdaki kılavzlara başvurun.

- Kullanma kılavuzu (Usta personel için)
Gelişmiş teknik makine operasyon işlemlerini anlatır.
- Kurulum kılavuzu
Makine kurulum işlemlerini ve kontrol işlemlerini anlatır.
- Programlama kılavuzu
Programlama işlemlerini anlatır.

Kullanıcı hatalarından, veya genel olarak kabul edilmiş güvenli kullanım yöntemleri dışındaki hatalardan kaynaklanan kazalar için hiçbir sorumluluk kabul etmeyeceğiz.

Bu kılavuzu ileride başvurmak için saklayın.

Lütfen ürünü tekrar satarken bu kılavuzu dahil edin.

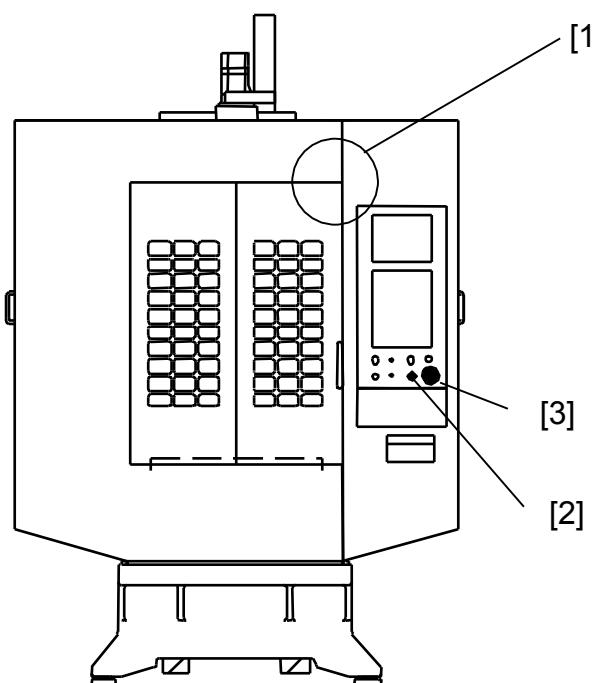
Bu kılavuz ya da etiketler kaybolduğunda veya hasar gördüğünde, lütfen yenilerini (ücretli olarak) en yakın satıcı firmadan temin edin.

- * Her Hakkı Saklıdır: Bu kılavuzun hiçbir bölümü üretici firmanın izni olmadan kopyalanamaz, bir erişim sisteminde saklanamaz, veya herhangi bir biçimde iletilemez.
- * Bu kılavuzun içeriği herhangi bir bildirimde bulunulmadan değiştirilebilir.
- * Bu kılavuz büyük bir özenle hazırlanmıştır. Eğer herhangi bir soru veya şüpheli bir durum ile karşılaşırsanız, lütfen yerel satış firmانıza başvurun.
- * GPL veya LGPL yazılım kaynak kodunu size temin edeceğiz. Gerekli durumda lütfen bizimle bağlantıya geçin. (Ortam ve postalama masrafları için cüzi bir miktar talep edilecektir.)
- * Ethernet, Zerox. Corp., USA'nın tescilli markasıdır.
- * Copyright 2004 BROTHER INDUSTRIES, LTD. Machinery & Solution Company.
Machine Tools Field.
HER HAKKI SAKLIDIR.



• Güvenlik Aygıtları

Makineyi çalıştırmadan önce güvenlik aygıtlarını tümüyle anladığınızdan emin olun..



TS2AB01.ai

[1] Kapı kilitleme sistemi

Kapı kilitleme sistemi makine çalışmışken kapıyı kilitler ve kapı açıldığında makineyi durdurur.



Kapı kilitleme sisteminde değişiklik yapmayın. Değişiklik yapıldığında, kilit sistemi doğru çalışmamayabilir veya siz makineye sıkışabilir, makineye çarparak yaranabilirsiniz veya elektrik çarabilir.

[2] Kapı kilitleme anahtarları

Kapı kilitleme anahtarları çalışır durumda olmalıdır.



Kapı kilit anahtarı kullanım dışı olduğunda, kapı açık olsa bile makine hala çalışır. Kendinizi dönen bir takımla kesebilir veya makine içine sıkışarak yaranabilirsiniz.

[3] Acil durum düğmesi

Acil durum düğmesine basıldığında, makine hemen ve tamamen durur. Herhangi bir sırada durum fark ettiğinizde veya herhangi bir tehlike anında bu anahtara basın.

BÖLÜM 1

OPERASYON PANELİ

- 1.1 Operasyon paneli ile ilgili genel bilgiler
- 1.2 Anahtarlar
- 1.3 Tuşlar

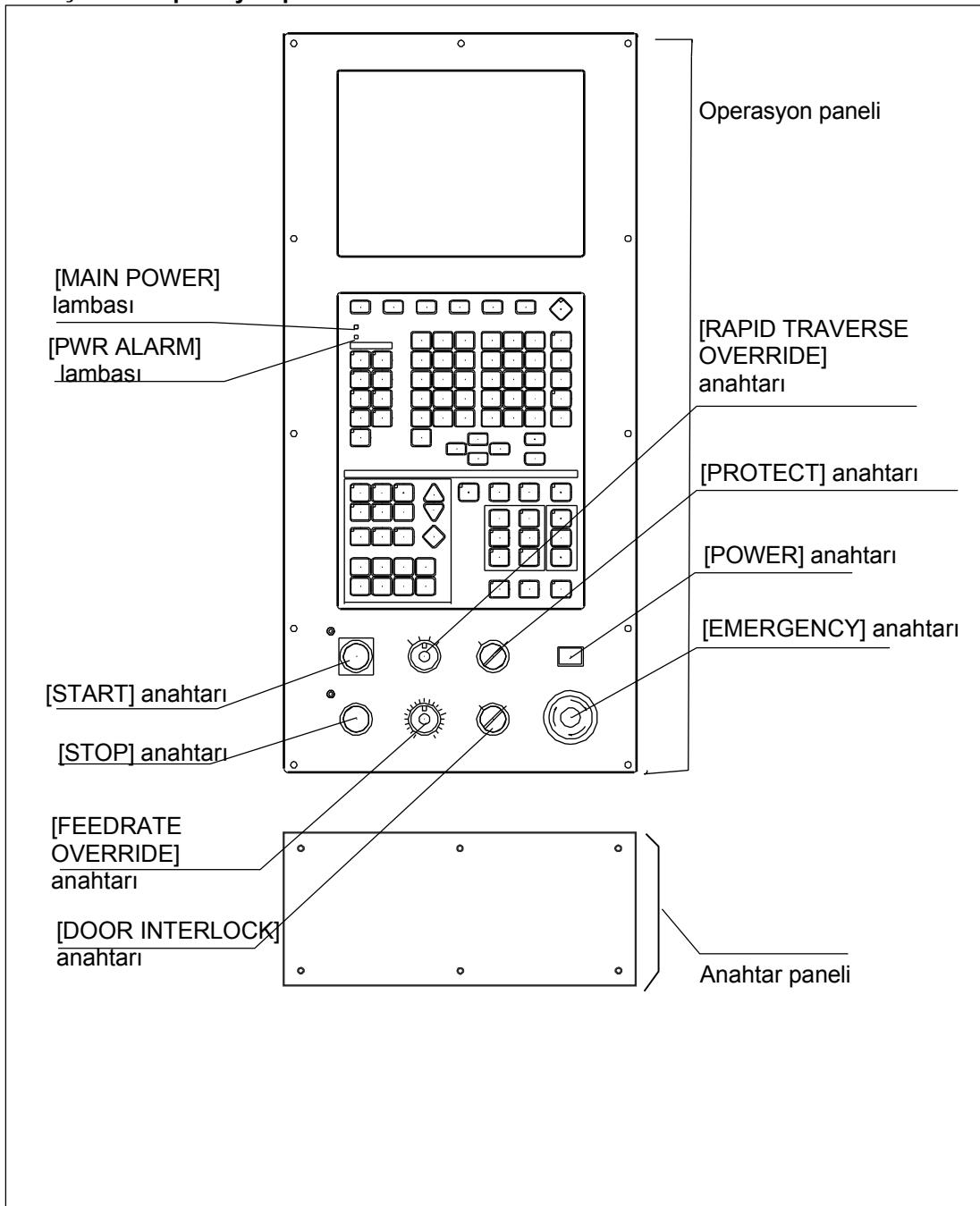
1.1 Operasyon paneli ile ilgili genel bilgiler

NC operasyon paneli operasyon paneli ve anahtar panelinden oluşur.

1

1.1.1 Operasyon paneli

Şek. 1.1 Operasyon paneli



1.2 Anahtarlar

Bu bölüm operasyon paneli ve anahtar panelinde bulunan anahtarların fonksiyonlarını anlatır.

(1) [START] anahtarı

0 Reset sonrası başlatma

Bu anahtar hafıza operasyonu veya MDI operasyonunda operasyonu başlatmak için kullanılır. Program moda uygun olarak indirilir ve sonra çalıştırılır.

0 Tek blok, program durdurma, vs. yüzünden durdurma sonrası başlatma

Program hafıza operasyonu modunda bir sonraki bloktan itibaren çalıştırılır.

0 Bekleme sırasında başlatma

İşlem durdurulduğu konumdan devam ettirilir.

(2) [STOP] anahtarı

Bu anahtara basmak MDI operasyonunu veya hafıza operasyonunu durdurur. Mil hareketi durmaz. Eğer anahtara takım değişimi veya kılavuz çekme sırasında basılırsa, bunlar tamamlandıktan sonra operasyon durur.

(3) [PROTECT] anahtarı

Bu anahtarı [OFF] duruma getirmek, bilgi veya program girmenize ya da değiştirmenize olanak sağlar.

Bu anahtarı [ON] duruma getirmek, program ve bilgilerin değiştirilmesini veya silinmesini engeller.

Program oluşturmadığınız ya da hafızadaki bilgileri değiştirdiğiniz, eklediğiniz veya silmediğiniz zamanlarda, bu anahtarı [ON] ([PRGRM-MODE] yönüne veya [PRGRM] yönüne çevirin.

(4) [EMERGENCY] anahtarı

Bu anahtar operasyon paneli üzerinde bulunur.

Operasyon sırasında bir acil durumda veya giriş hataları yüzünden oluşan makine arızalarında bu anahtara basınız. İşleme sırasında bu anahtara basmak, işlemi anında durdurur.

Acil durdurma sonrası kurtarma işlemi için aşağıdaki adımları takip edin.

1. Sebebi ortadan kaldırın.
2. [EMERGENCY] anahtarını bırakın. (Anahtarı saat yönünde çevirin.)
3. [RST] tuşuna basın.

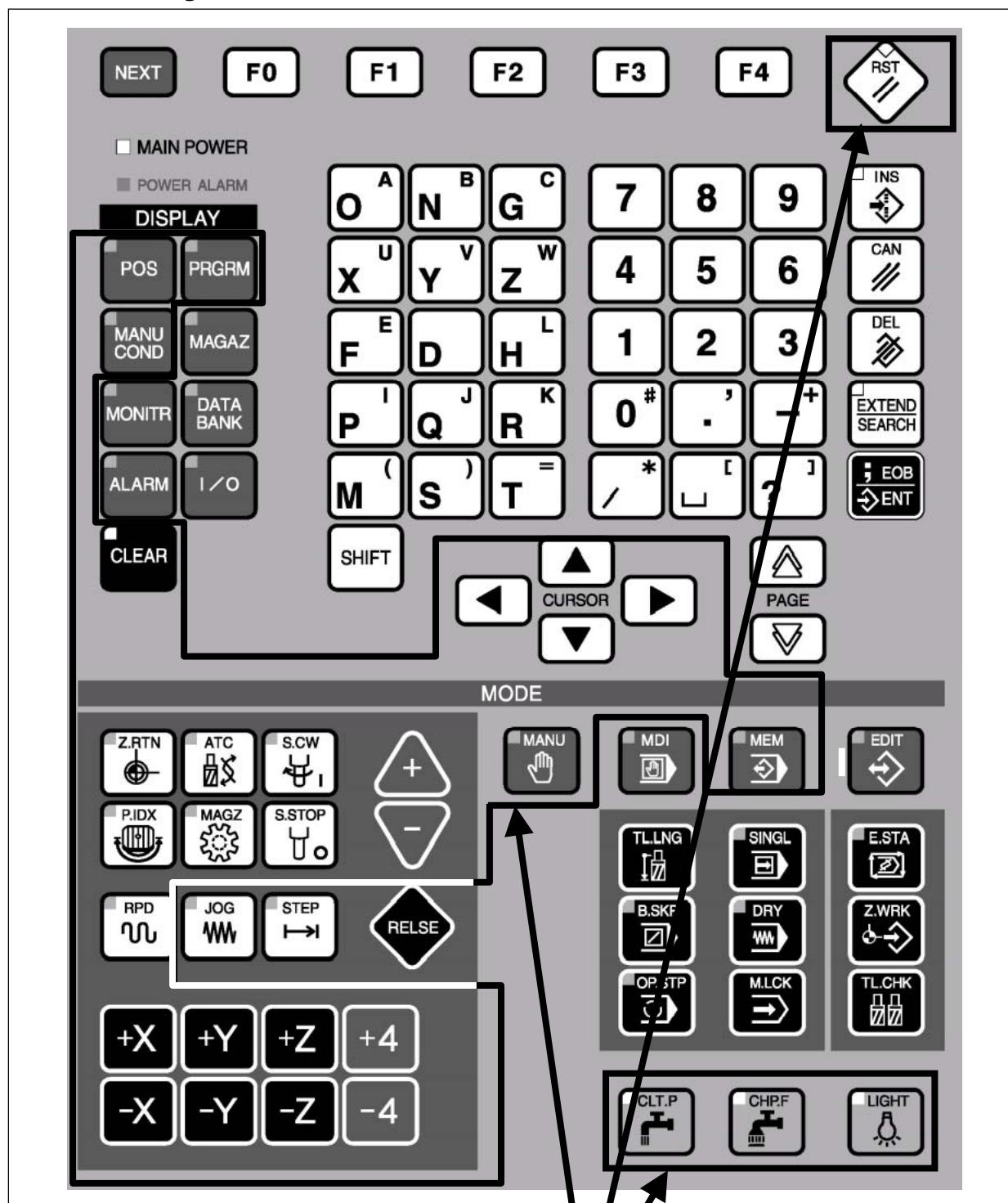
Kılavuz çekme takımının iç parçası içinde takılı kaldığında ya da takım değişimi sırasında [EMERGENCY] anahtarına basılmışsa, sadece usta personelin düzeltme işlemlerini gerçekleştirmesine izin verilir.

(5) [DOOR INTERLOCK] anahtarı

Bu seçme anahtarı kapı kilit sistemini devreye sokar ve devreden çıkarır. Normal işlemler için anahtarı kapı kilit sistemini devrede olacak şekilde ayarlayın.

1.3 Tuşlar

1



eT31Akey.wmf

Bu bölüm bu çerçevelerdeki tuşların fonksiyonlarını anlatır. Sadece usta personelin diğer tuşları kullanmasına izin verilir.

1. Mod değiştirme tuşları

(1) [MANU] tuşu

Bu tuşa manual moda geçmek için basın.

Bu tuşu makineyi manual olarak işletmek istediğiniz zaman kullanın.

(2) [MEM] tuşu

Bu tuşa hafıza operasyonu moduna geçmek için basın.

Hafızada kayıtlı program operasyon için yüklenir.

2. Manual modda kullanılan tuşlar

(3) [Z.RTN] tuşu

Bu tuşa X-, Y-, Z-, A-, B- ve C-eksenlerini, makine sıfır noktalarına geri getirmek için basın.

Bu tuşa basıldığında, tuş üzerindeki lamba yanar, Z-ekseni kendi sıfır noktasına yükselir, ve sonra X- ve Y-eksenleri aynı anda kendi sıfır noktalarına döner. C-ekseni bundan sonra kendi sıfır noktasına döner. Ek eksenler parametre ayarlarına göre kendi sıfır noktalarına dönerler.

Sıfır noktasına dönüş tamamlandığında, bu tuşun ve [START] anahtarları üzerindeki lambalar söner.

(4) [MAGZ] tuşu

Bu tuşlara magazini döndürmek için basın.

Bu tuşa her basıldığındaysa, magazin sonraki indeks konumuna saat yönünde döner. Bu tuş sadece Z ekseni ATC sıfır noktasında olduğunda geçerlidir.

Notlar:

Tuş basılı tutulsa bile, magazin sadece bir bölge döner.

Magazin her bir bölge döndüğünde tuşa basın.

Tuş üzerindeki lamba söndüğünde, magazin tekrar döndürülebilir.

(5) [ATC] tuşu

Bu tuşa magazin takımlarını değiştirmek için basın.

Tuşa her basıldığındaysa aşağıdaki dizi gerçekleştirilir. Z-eksenleri kendi ATC sıfır noktalarına hareket eder, bölge alçaları, kol döner, ve bölge ATC döngüsünü tamamlamak için yükselir.

(6) [S.CW] tuşu

Bu tuş mili normal yönünde döndürür.

Dönme hızı [▲ +] ve [▼ -] tuşları tarafından değiştirilebilir.

Normal yönü mil üstünden bakıldığındaysa saat yönü olarak kabul edilir.

(7) [S.STOP] tuşu

Bu tuş mil dönmesini durdurur.

(8) [RPD] tuşu

[+X], [-X], [+Y], [-Y], [+Z], [-Z], [+4], [-4] (tümüne [AXIS] tuşu adı verilir)

Bu tuşu X, Y, Z, A, B, ve C eksenlerini yüksek hızda hareket ettirmek için kullanın.

0 Yüksek hız moduna geçmek için [RPD] tuşuna basın.

0 X, Y, Z, A, B, ve C eksenlerini istenen yönde hareket ettirmek için [AXIS] tuşuna basın.
[+X] ve [-X] tuşları X-eksenini, [+Y] ve [-Y] tuşları Y-eksenini, [+Z] ve [-Z] tuşları Z-eksenini hareket ettirir, ve [+4] ve [-4] tuşları 4. eksen (C-ekseni), 5., 6., 7., veya 8. eksenleri pozitif veya negatif yönde hareket ettirir.

0 Yüksek hareket hızını artırmak ve azaltmak için [▲ +] ve [▼ -] tuşlarını kullanın.

0 Ek eksenin yüksek devir hızını artırmak veya azaltmak için kürsoru [Yüksek dönme hızı (4)]'e getirin.

3. Ekranları değiştiren tuşlar

(9) [POS] tuşu

Bu tuşa mevcut eksenin koordinat konumunu ve belirlenen koordinatlara kalan hareket güzergahını gösteren ekrana ulaşmak için basın.
Bu ekranда ayrıca mevcut besleme hızını ve mil hızını kontrol edebilirsiniz.

1

(10) [PRGRM] tuşu

Bu tuşa hafıza işlemi veya düzenleme için programı göstermek, ya da MDI operasyonu için blok operasyonu ekranını göstermek için basın.

(11) [MANU COND] tuşu

Bu tuşa manual modda besleme hızını ve mil hızını değiştirmek için basın.

(12) [CLEAR] tuşu

Bu tuşa ekranда gösterilen bilgiyi silmek için basın. Ekran seçim tuşlarından birine basmak ekranı gösterir.

(13) [↖], [↙], [←], [→] tuşları ([CURSOR] tuşları)

Küçük ok yönünde kaydırma için, herhangi bir tuşa basın.

4. Diğer tuşlar

(14) [RST] tuşu

Bu tuşa kontrol birimini ilk durumuna reset etmek için basın:

- 0 Alarm durumunu resetler.(ekranda yıldız (*) ile veya yıldızsız gösterilen her alarmı resetler).
- 0 Hafıza operasyonu sırasında basıldığından makineyi anında durdurur. Devam eden takım değişimi veya kılavuz çekme işlemleri, işlem tamamlandıktan sonra durur.

(15) [CLT. P] tuşu

Bu tuşa soğutucu pompasını açmak ve kapamak için basın.

Bir kere basınca : Soğutucu pompası çalışır ve tuş üzerindeki lamba yanar.
Soğutucuyu başlatmak ve durdurmak için yağlama talimatları da kullanılabilir.

Tekrar basınca : Soğutucu pompası durur ve tuş üzerindeki lamba söner.
Bir yağlama talımı kullanılsa bile soğutucu dağıtılmaz.

(17) [CHP.F] tuşu (seçmeli)

Bu tuşa soğutucu metal kıymıkları temizleme akışını (seçmeli) açmak ve kapamak için basın.

Bir kere bas : Metal kıymıkları akım motoru çalışır ve tuş üzerindeki lamba yanar.
Metal kıymıkları akışını başlatmak ve durdurmak için metal kıymıkları akış talimatları da kullanılabilir.

Tekrar bas : Metal kıymıkları akım motoru durur ve tuş üzerindeki lamba söner.
Metal kıymıkları akış talımı kullanılsa bile metal kıymıkları akışı başlamaz.

(18) [LIGHT] tuşu (seçmeli)

Bu tuşa makine ışığını (seçmeli) açmak ve kapamak için basın.

Bir kere bas : Makine ışığı açılır ve tuş üzerindeki lamba yanar.
Tekrar bas : Makine ışığı kapanır ve tuş üzerindeki lamba söner.

BÖLÜM 2

OPERASYON

- 2.1 Gücü Açmak**
- 2.2 Başlangıç Kontrolleri**
- 2.3 Manual Operasyon**
- 2.4 Hafıza Operasyonu**
- 2.5 Gücü Kapamak**

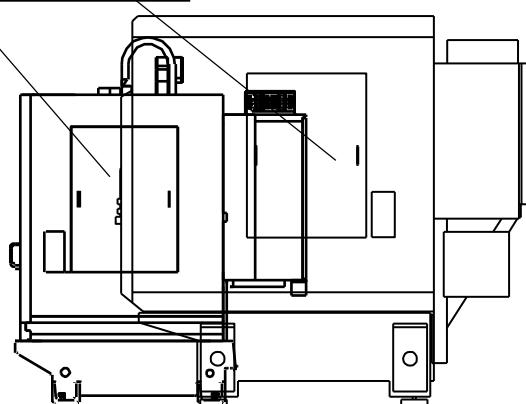
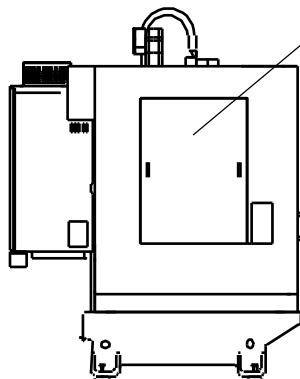


2.1 Gücü Açımak

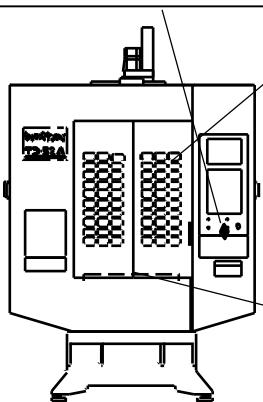
2.1.1 Gücü açmadan önce kontrol edilecek maddeler

2

Bakım kapaklarının takılı olduğunu kontrol edin. Vidaların sıkıca vidalanmış olduğunu kontrol edin.



Kapı kilit anahtarının devrede olduğunu kontrol edin.

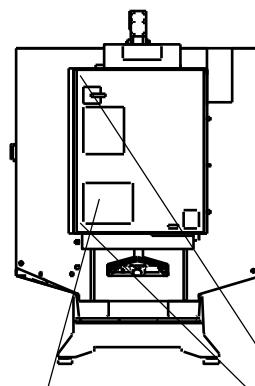


Kapıların kapalı olduğunu kontrol edin.



Kendinizi makineye kaptırarak ciddi bir şekilde yaralanabilirsiniz.

Tezgah üzerinde herhangi bir alet veya yabancı bir madde olup olmadığını kontrol edin.



Operasyon kıyafeti

1. Size uygun kıyafetler giyin.
2. Uzun saçlı şapka içinde tutun.
3. Aksesuar takmayın.
4. Koruyucu gözlük takın.
5. Emniyet ayakkabları giyin.



Dönen bölgümler içeresine sıkışarak yaralanabilirsiniz.

Metal kiyimleri veya soğutucu gözlerinize girerek göz yaralanmalarına sebep olabilir.
Ayağınızda ağır nesneler düşürmek, kemik kırılmalarına neden olabilir.

Kumanda kutusunun kapısının kapalı olduğunu kontrol edin.

Kumanda kutusu yüksek gerilimli bölmeler içerir. Bu bölgelere yanlışlıkla dokunmak ölümle sonuçlanabilir.

TS2AB03.ac

Kumanda kutusu üzerindeki vidaların sıkıca vidalanmış olduğunu kontrol edin.

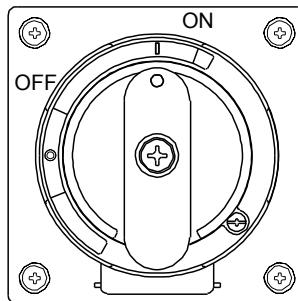
Makinenin gücünü kapatın, ve işleminden önce makinenin içini ve çevresini temizleyin.



2.1.2 Gücü Açımak

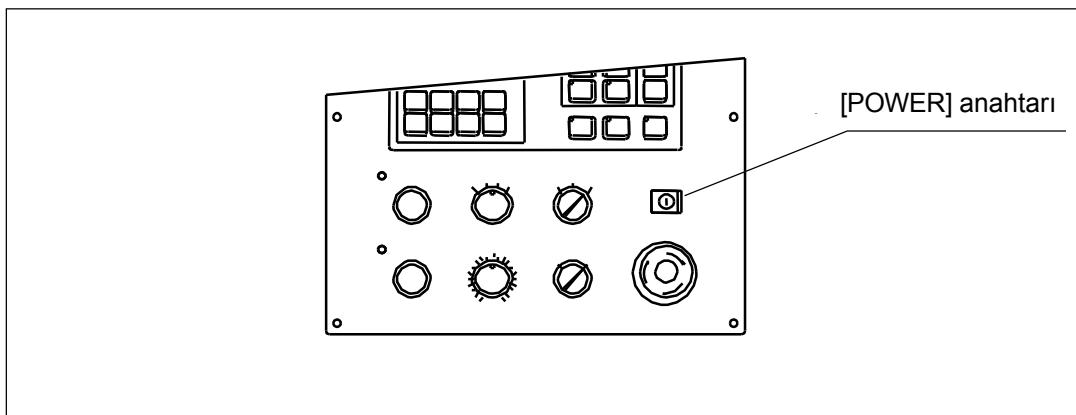
- (1) Makine arkasındaki kumanda kutusunun üzerindeki ana güç kesme kolunu [ON] konumuna getirin.
- (2) Operasyon paneli üzerindeki ana güç lambasının yanlığını kontrol edin.

Şek. 2-1 Ana güç kesme kolu [ON] konumunda



- (3) Operasyon panelinin gücünü açın.
[POWER] anahtarına basıldığında, anahtar lambası (yeşil) yanar ve başlangıç ekranı belirir. Aynı zamanda, kumanda kutusu fanı çalışmaya başlar ve X-, Y- ve Z-eksenleri motorları servo-kilitlenir.
- 0 Güç-açık ekranı, makine durumuna bağlı olarak gücün açılmasından bir 15 saniye sonra açılır ([POWER] anahtarı lambası yanıp söner).

Şek. 2-2[POWER] anahtarını açmak



TS2AB02.doc

2.2 Başlangıç Kontrolleri

Operasyona başlamadan önce, kapı kilitleme ve acil durdurma sistemlerini kontrol ettiğinizden emin olun.

Eğer bu sistemlerin biri veya ikisi birden doğru olarak çalışmayıorsa, bu durumu ustabaşa hemen bildirin.

Kapı kilit sistemi kontrol adımları

Kapı açıkken makinenin çalışmadığını kontrol eden adımlar.

1. Kapı kilitleme anahtarının kullanımında olduğunu kontrol edin, ve sonra gücü açın.
2. Bütün kapı ve kapakları kapattıktan sonra sıfır noktasına dönüşü gerçekleştirin.
3. Ön kapıyı açın.
4. Manual modu girin, ve sonra operasyon paneli üzerindeki [-X] tuşuna (X-ekseni hareket tuşu) basın.
5. Eksenin hareket etmediğini kontrol edin, ve kapının açık olduğunu belirten alarm gösterilir. Bu alarm kapı kilit sisteminin doğru olarak çalıştığını gösterir.

Kapının kilitli olduğunu kontrol eden adımlar

6. Ön kapıyı kapatın.
7. [S.CW] tuşuna basın. Mil döner.
8. Ön kapının kilitli olduğunu kontrol etmek için ön kapıyı açmaya çalışın.
Kapı kilitliyse, bu kapı kilit sisteminin doğru çalıştığı anlamına gelir.
9. [S.STOP] tuşuna basın. Mil durur.

Acil durdurma sisteminin kontrolü

1. Operasyon paneli üzerindeki [EMERGENCY] anahtarına basın.
2. Ekranda "Emergency button activated" alarm mesajının gösterildiğini kontrol edin.
3. [EMERGENCY] anahtarını serbest bırakmak için saat yönünde çevirin.
4. Operasyon paneli üzerindeki [RST] tuşuna basın.
5. Alarm mesajının silindiğini kontrol edin.

2.3 Manual Operasyon

Kapı kilit anahtarlarının devrede olup olmadığını kontrol edin.

Manual işlem (sıfır noktasına dönüş, eksen hareketi v.s) yapmanız gerekiğinde manual moda geçin.
(Ayrıntılar Bölüm 1 Operasyon paneline bakın.)

2.3.1 Takımları değiştirme



OW32 Belirli bir sınırın üstünde ağırlık ve boyuta sahip takımlar (16), veya takım tutucular (17) kullanılırken yerinden fırlayabilir.

OW32-1 Belirli sınırlar içinde ağırlık ve boyuta sahip takım ve takım tutucular kullanın.

OW32-2 Takım limitleri için makineye yapıtılmış takım etiketine veya operasyon kılavuzuna bakın.

Mil içine yerleştirilmiş takımı, bekleme bölmesindeki takım ile değiştirin.

1. Manual moda girmek için [MANU] tuşuna basın.
2. **[ATC]** tuşuna basın.
Z ekseni ATC sıfır noktasına yükselirken mil belirlenen konuma (mil oryantasyonu) hareket eder. Belirli konum mil üzerindeki iki anahtar olugunun Y ekseni ile paralel hale geldiği konum demektir.
3. **[ATC]** tuşuna basın.
Z ekseni yukarı hareket eder ve mile takılı takım ondan ayrılır ve sonra ATC sıfır noktasına hareket eder.
4. **[ATC]** tuşuna basın. Magazin döner ve sonraki konuma indekslenir. Bu hareket sırasında, magazin CV döner.
5. **[ATC]** tuşuna basın.
Z ekseni aşağıya sıfır noktasına hareket eder. O sırada mile yeni bir takım takılır.

2.4 Hafıza Operasyonu

Kapı kilit anahtарının devrede olduğunu kontrol edin.

Başlama operasyon prosedürü

1. **Yürüttülecek programı ayarlayın.**

Programı ayarlayın.

(Sadece usta personel parametreleri ayarlamaya yetkilidir.)

2. **[START] anahtarına basın.**

Bu anahtara basmakla program ve işleme başlar.

Hafıza Operasyonunun geçici durdurulması ve yeniden başlatılması

Operasyonu sırasında [STOP] anahtarına basılarak, eksen hareketi durdurulabilir veya programın çalışması durdurulabilir.

[START] anahtarına basarak, operasyonu kaldığı yerden devam ettirilir.

2.5 Gücü Kapamak

- (1) Operasyon panelindeki [POWER] anahtarına basıldığında, yeşil lamba söner ve LCD ekranındaki görüntü kaybolur.
- (2) Makinenin arkasında yer alan kumanda kutusu üzerindeki ana güç kesme kolunu, [OFF] konumuna getirin.

2

Şek. 2-3 Ana güç kesme kolu [OFF] konumunda

